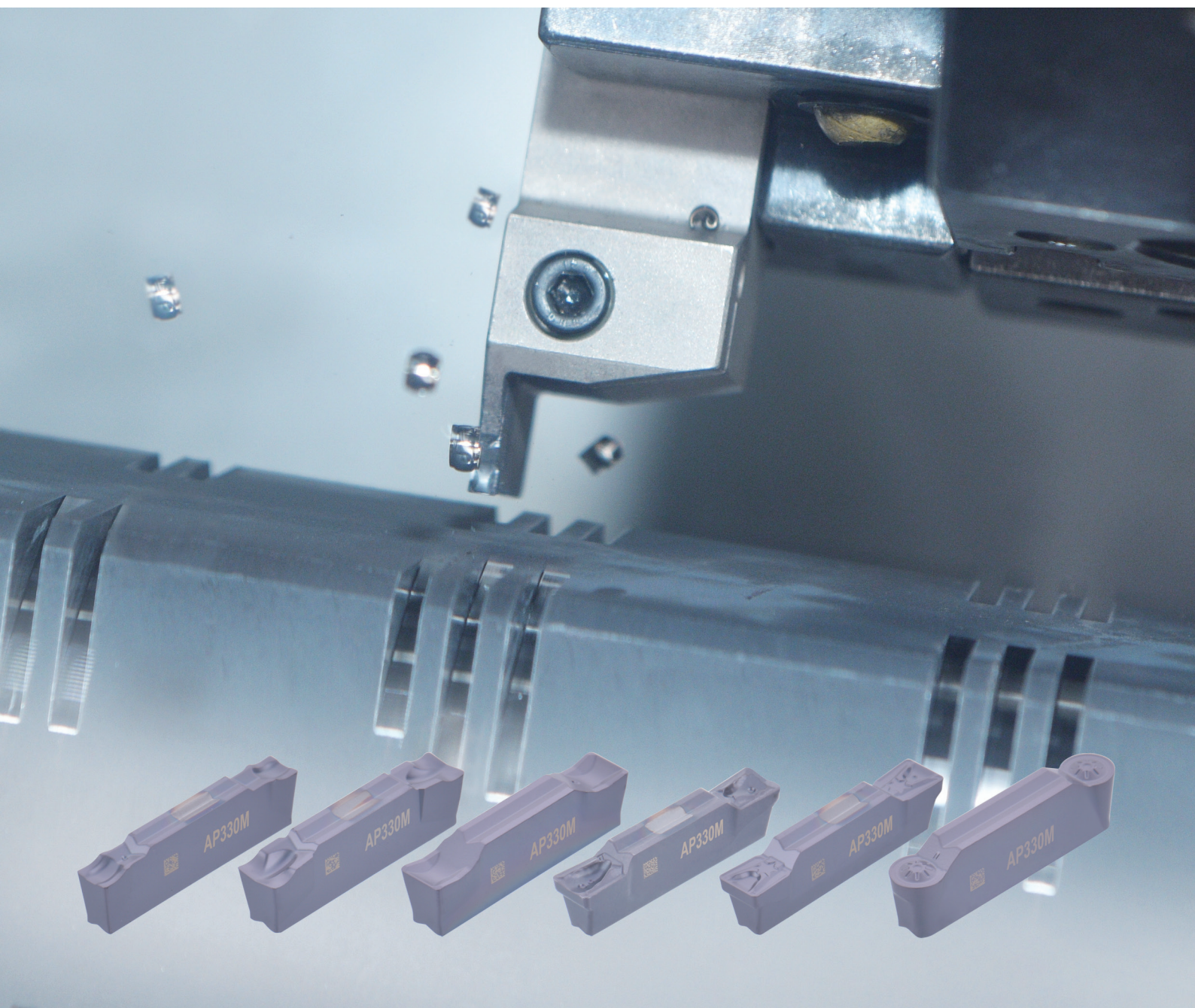
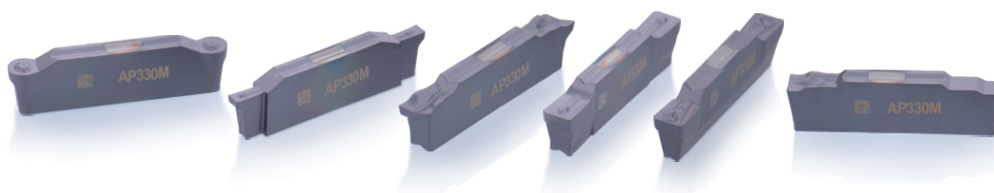


AP330M

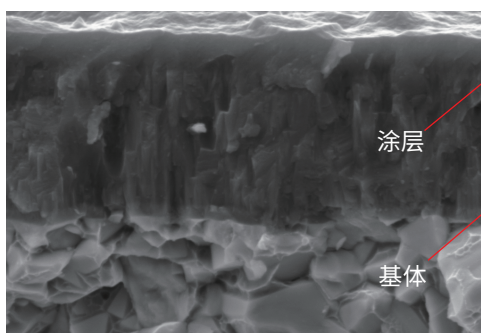
全新高韧性**抗冲击**槽刀牌号



高热稳定性和耐磨性，优异的抗冲击性能



特点



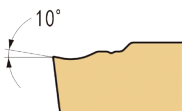
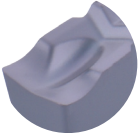
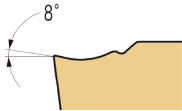
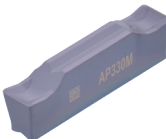
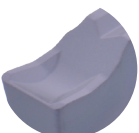
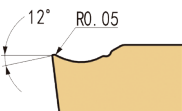
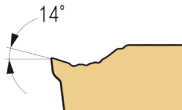
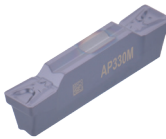
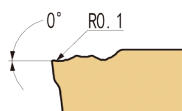
- 全新PVD涂层针对不锈钢的车削，具有高热稳定性和耐磨性,以及优异的抗热裂纹性能和优越的涂层结合力.
- 全新的高钴细晶粒基体辅以高铬含量添加，在拥有高硬度的同时，获得优异抗冲击性，能够降低高要求工况下的刃线崩损.
- 不锈钢车削优选材质,同时在钢件断续加工工况具有良好表现.搭配全新的涂层和基体.

适用范围及切削条件

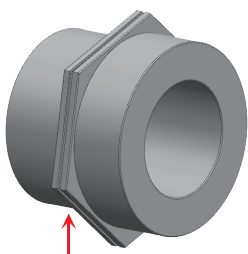
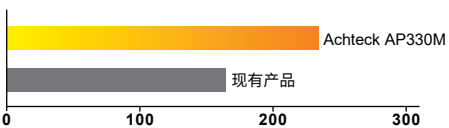
加工材料	不锈钢					钢件				
切削领域	精加工 ← 粗加工					精加工 ← 粗加工				
ISO分类	M10	M20	M30	M40	P50	P10	P20	P30	P40	P50
AP330M	AP301U		New			AP301U		New		
	AP330M			AP330M						

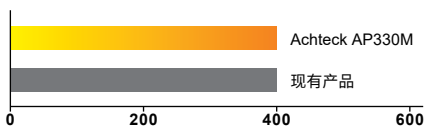
加工工件材料		硬度	切削速度 (m/min)
M	双相不锈钢	HB 200-300	60-180
	奥氏体不锈钢		
	沉淀硬化不锈钢		
P	非合金钢	HB 180-280	60-180
	合金钢	HB 200-415	

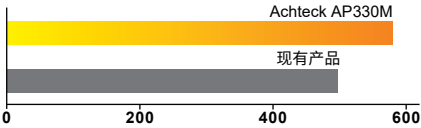
● 断屑槽型

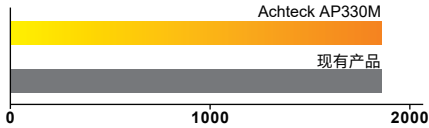
用途	槽型	刀片	槽型局部放大图	刃口形状	说 明
精加工	CS				1、应用于不锈钢、超级合金和低碳钢的切断及切槽 2、低进给应用
中等加工	CM				1、应用于低碳钢、不锈钢的切断及切槽 2、粘性材料、管件、薄壁件切断，切削力低 3、低、中等进给
	CH				1、应用于硬度高、韧性好的钢件、合金钢及不锈钢等的加工 2、澳克泰中等进给，切断、切槽加工优选槽型 3、坚固的切削刃设计
低阻力	TS				1、外圆、内孔、端面，切槽、切断、车削等多用途加工槽型 2、优越的控屑能力 3、低到中等进给 4、在内孔及端面加工中更宽的加工直径范围
中等通用加工	TM				1、外圆、内孔、端面，切槽、切断、车削等多用途加工槽型 2、坚固的切削刃设计 3、中等进给 4、在内孔及端面加工中更宽的加工直径范围
	RM				1、外圆，切槽、车削、仿形加工 2、中等进给

● 加工案例

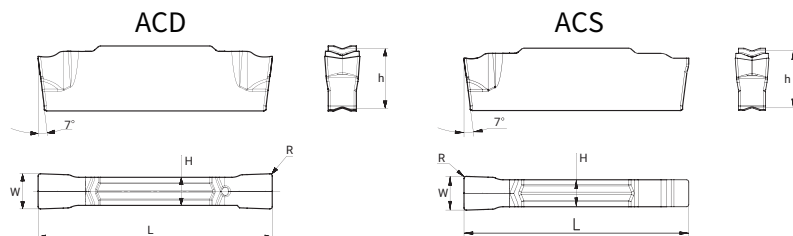
刀具型号	ACD 302-CH AP330M
加工零件	销子 
加工材料	SUS316
切削速度	157m/min
进 给	0.05mm/rev
切 深	-
冷 却	油冷
结 果	 AP330M加工稳定, 实现寿命增长

刀具型号	ACD 302-CM-K AP330M
加工零件	手柄 
加工材料	SUS303
切削速度	95m/min
进 给	0.05mm/rev
切 深	6mm
冷 却	油冷
结 果	 AP330M加工稳定, 实现相同寿命下更低的单件成本

刀具型号	ACD 302-CH-K AP330M
加工零件	液压元件 
加工材料	42CrMo (合金钢)
切削速度	104m/min
进 给	0.06mm/rev
切 深	5mm
冷 却	油冷
结 果	 AP330M加工稳定, 实现刀具寿命增长

刀具型号	ACD 302-CH-K AP330M
加工零件	弹簧盖 
加工材料	低碳合金钢
切削速度	127m/min
进 给	0.05mm/rev
切 深	4mm
冷 却	油冷
结 果	 AP330M寿命稳定, 实现相同寿命, 更低的单件成本

● 产品列表

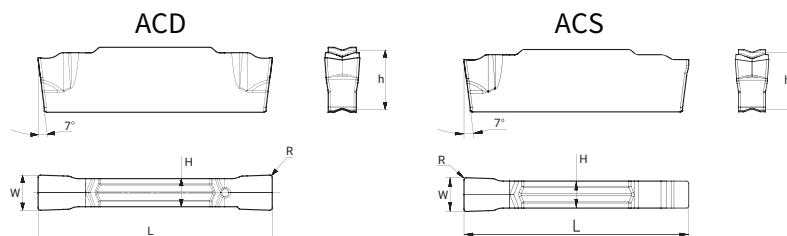


刀片	型号	切削参数		尺寸 (mm)					牌号	
		Tmax	进给 (mm/rev)	W	R	L	H	h	AP301U	AP330M New
	ACD 202 CS	19.7	0.04-0.13	2	0.2	20	1.7	5.1	●	○
	ACD 302 CS	19.7	0.05-0.15	3	0.2	20	2.4	5.1	●	○
	ACD 202-CM	19.7	0.04-0.15	2	0.2	20	1.7	5.1	●	○
	ACD 202-CM-K	19.7	0.04-0.15	2	0.2	20	1.7	5.1	●	●
	ACD 202-CM-6R	19.7	0.03-0.09	2	0.2	20.7	1.7	5.1	●	○
	ACD 202-CM-6L	19.7	0.03-0.09	2	0.2	20.7	1.7	5.1	●	○
	ACD 202-CM-15R	19.7	0.03-0.09	2	0.2	21	1.7	5.1	●	○
	ACD 202-CM-15L	19.7	0.03-0.09	2	0.2	21	1.7	5.1	●	○
	ACD 302-CM	19.7	0.05-0.16	3	0.2	20	2.4	5.1	●	●
	ACD 302-CM-K	19.7	0.05-0.16	3	0.2	20	2.4	5.1	●	○
	ACD 302-CM-6R	19.7	0.04-0.14	3	0.2	20.7	2.4	5.1	●	○
	ACD 302-CM-6L	19.7	0.04-0.14	3	0.2	20.7	2.4	5.1	●	○
	ACD 302-CM-15R	19.7	0.04-0.14	3	0.2	21	2.4	5.1	●	○
	ACD 302-CM-15L	19.7	0.04-0.14	3	0.2	21	2.4	5.1	●	○
	ACD 403-CM	19.7	0.06-0.18	4	0.3	20	3	5.1	●	○
	ACD 403-CM-4R	19.7	0.05-0.16	4	0.3	20.7	3	5.1	●	○
	ACD 403-CM-4L	19.7	0.05-0.16	4	0.3	20.7	3	5.1	●	○
	ACD 503-CM	24.7	0.06-0.20	5	0.3	25	4	5.0	●	○
	ACD 503-CM-4R	24.7	0.06-0.18	5	0.3	25.7	4	5.0	○	○
	ACD 503-CM-4L	24.7	0.06-0.18	5	0.3	25.7	4	5.0	○	○
	ACD 603-CM	29.7	0.06-0.22	6	0.3	25	5	5.0	●	○
	ACS 202-CM	19.7	0.04-0.15	2	0.2	20	1.7	5.1	●	○
	ACS 302-CM	19.7	0.05-0.16	3	0.2	20	2.4	5.1	●	○
	ACS 403-CM	19.7	0.06-0.18	4	0.3	20	3	5.1	○	○
	ACS 503-CM	24.7	0.06-0.20	5	0.3	25	4	5.0	○	○
	ACS 603-CM	29.7	0.06-0.22	6	0.3	25	5	5.0	○	○

备注：● 常备库存

○ 限制库存（请确认库存）

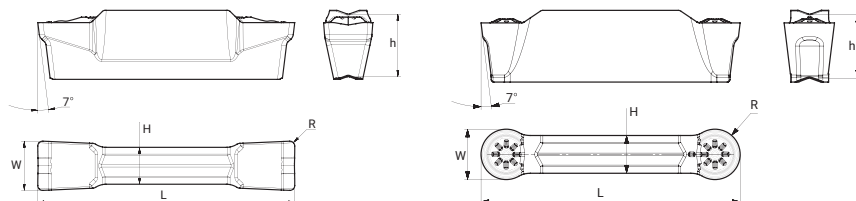
● 产品列表



刀片	型号	切削参数		尺寸 (mm)					牌号	
		Tmax	进给 (mm/rev)	W	R	L	H	h	AP301U	AP330M ^{New}
	ACD 202-CH	19.7	0.05-0.20	2	0.2	20	1.7	5.1	●	○
	ACD 202-CH-K	19.7	0.05-0.20	2	0.2	20	1.7	5.1	●	●
	ACD 202-CH-6R	19.7	0.04-0.16	2	0.2	20.7	1.7	5.1	●	○
	ACD 202-CH-6L	19.7	0.04-0.16	2	0.2	20.7	1.7	5.1	●	○
	ACD 202-CH-15R	19.7	0.04-0.15	2	0.2	21	1.7	5.1	●	○
	ACD 202-CH-15L	19.7	0.04-0.15	2	0.2	21	1.7	5.1	●	○
	ACD 302-CH	19.7	0.07-0.25	3	0.2	20	2.4	5.1	●	●
	ACD 302-CH-K	19.7	0.07-0.25	3	0.2	20	2.4	5.1	●	●
	ACD 302-CH-6R	20.7	0.05-0.20	3	0.2	20.7	2.4	5.1	●	○
	ACD 302-CH-6L	21.7	0.05-0.20	3	0.2	20.7	2.4	5.1	●	○
	ACD 302-CH-15R	20	0.05-0.18	3	0.2	21	2.4	5.1	●	○
	ACD 302-CH-15L	20	0.05-0.18	3	0.2	21	2.4	5.1	●	○
	ACD 403-CH	19	0.08-0.30	4	0.3	20	3.0	5.1	●	○
	ACD 403-CH-K	19	0.08-0.30	4	0.3	20	3.0	5.1	●	○
	ACD 403-CH-4R	19.7	0.06-0.25	4	0.3	20.7	3.0	5.1	●	○
	ACD 403-CH-4L	19.7	0.06-0.25	4	0.3	20.7	3.0	5.1	●	○
	ACD 503-CH	24	0.09-0.35	5	0.3	25	4.0	5.0	●	○
	ACD 503-CH-4R	24.7	0.08-0.30	5	0.3	25.7	4.0	5.0	●	○
	ACD 503-CH-4L	25.7	0.08-0.30	5	0.3	25.7	4.0	5.0	●	○
	ACD 603-CH	24	0.12-0.40	6	0.3	25	5	5.0	●	○
	ACD 804-CH	29	0.15-0.45	8	0.4	30	6	6.1	●	○
	ACS 202-CH	19.7	0.05-0.20	2	0.2	20	1.7	5.1	●	○
	ACS 302-CH	19.7	0.07-0.25	3	0.2	20	2.4	5.1	●	○
	ACS 403-CH	19.7	0.08-0.30	4	0.3	20	3.0	5.1	●	○
	ACS 503-CH	19.7	0.09-0.35	5	0.3	20	4.0	5.0	●	○
	ACS 603-CH	24.7	0.12-0.40	6	0.3	25	5	5.0	○	○

备注：● 常备库存
○ 限制库存（请确认库存）

● 产品列表



刀片	型号	切削参数				尺寸 (mm)					牌号	
		切槽	Tmax	车削		W	R	L	H	h	AP301U	AP330M
		进给 (mm/rev)		进给 (mm/rev)	AP (mm)							
	ATD 203-TS	0.04-0.20	19.7	0.12-0.19	0.40-1.50	2	0.3	20.7	1.7	5.1	●	○
	ATD 303-TS	0.05-0.25	19.7	0.15-0.23	0.45-2.0	3	0.3	20.7	2.2	5.1	●	●
	ATD 404-TS	0.06-0.27	19.7	0.18-0.25	0.50-2.50	4	0.4	20.7	3.0	5.1	●	○
	ATD 404-TS-K	0.06-0.27	19.7	0.18-0.25	0.50-2.50	4	0.4	20.7	3.0	5.1	●	○
	ATD 408-TS	0.06-0.27	19.7	0.18-0.25	1.0-2.50	4	0.8	20.7	3.0	5.1	●	○
	ATD 504-TS	0.07-0.30	24.7	0.20-0.30	0.55-3.50	5	0.4	25.7	4.0	5.0	●	○
	ATD 508-TS	0.07-0.30	24.7	0.20-0.30	1.0-3.50	5	0.8	25.7	4.0	5.0	●	○
	ATD 604-TS	0.10-0.40	24.7	0.22-0.45	0.65-3.80	6	0.4	25.7	5.0	5.0	●	○
	ATD 608-TS	0.10-0.40	24.7	0.22-0.45	1.0-3.80	6	0.8	25.7	5.0	5.0	○	○
	ATD 808-TS	0.12-0.45	30.5	0.28-0.50	1.0-4.50	8	0.8	31.5	6	6.1	○	○
	ATD 304-TM	0.1-0.25	19.7	0.15-0.22	0.5-2.0	3	0.4	20.7	2.2	5.1	●	○
	ATD 404-TM	0.15-0.30	19.7	0.18-0.27	0.5-2.50	4	0.4	20.7	3.0	5.1	●	●
	ATD 408-TM	0.15-0.30	19.7	0.18-0.27	1.0-2.50	4	0.8	20.7	3.0	5.1	●	○
	ATD 408-TM-K	0.15-0.30	19.7	0.18-0.27	1.0-2.50	4	0.8	20.7	3.0	5.1	●	○
	ATD 504-TM	0.18-0.35	24.7	0.20-0.35	0.55-3.50	5	0.4	25.7	4.0	5.0	●	●
	ATD 508-TM	0.18-0.35	24.7	0.20-0.35	1.0-3.50	5	0.8	25.7	4.0	5.0	●	●
	ATD 508-TM-K	0.18-0.35	24.7	0.20-0.35	1.0-3.50	5	0.8	25.7	4.0	5.0	●	○
	ATD 604-TM	0.20-0.45	24.7	0.22-0.45	0.65-4.0	6	0.4	25.7	5.0	5.0	●	○
	ATD 608-TM	0.20-0.45	24.7	0.22-0.45	1.0-4.0	6	0.8	25.7	5.0	5.0	●	○
	ATD 808-TM	0.22-0.50	30.5	0.28-0.5	1.0-5.0	8	0.8	31.5	6.0	6.1	○	○
	ATD 812-TM	0.22-0.50	30.5	0.28-0.5	1.5-5.0	8	1.2	31.5	6.0	6.1	●	○
	ATD 210-RM	0.06-0.15	-	0.12-0.25	0.4-1.0	2	1	20.7	1.7	5.1	●	●
	ATD 315-RM	0.08-0.18	-	0.15-0.3	0.5-1.5	3	1.5	20.7	2.2	5.1	●	○
	ATD 420-RM	0.1-0.2	-	0.18-0.35	0.6-2.0	4	2	20.7	3	5.1	●	○
	ATD 525-RM	0.12-0.25	-	0.2-0.4	0.7-2.5	5	2.5	25.7	4	5.0	●	●
	ATD 630-RM	0.15-0.3	-	0.25-0.5	0.9-3.0	6	3	25.7	5	5.0	●	○
	ATD 840-RM	0.18-0.35	-	0.3-0.6	1.0-4.0	8	4	31.5	6	6.1	●	○

备注: ● 常备库存
○ 限制库存 (请确认库存)