



ACHTECK
澳克泰工具

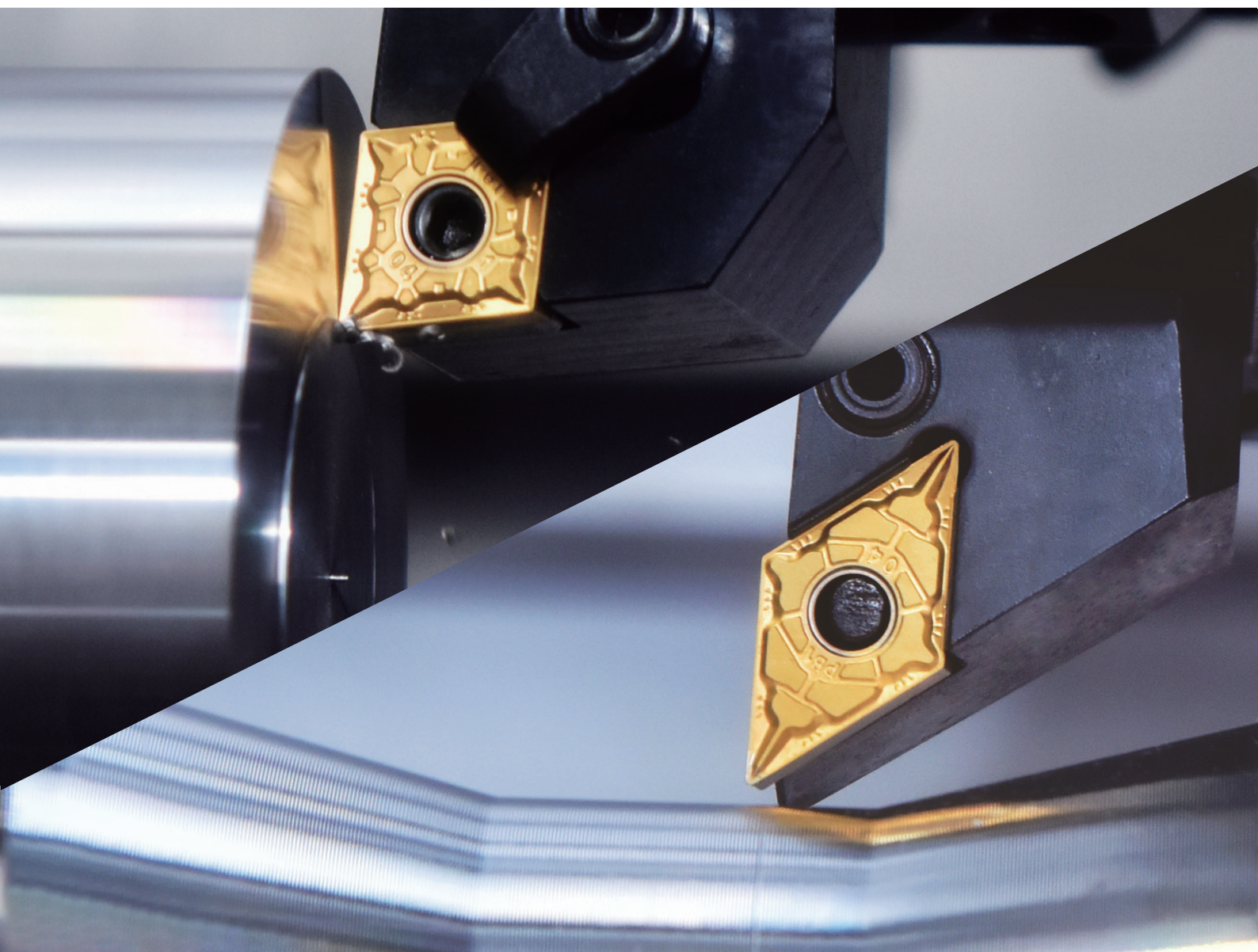
NEW PRODUCT INTRODUCTION

2024年4月

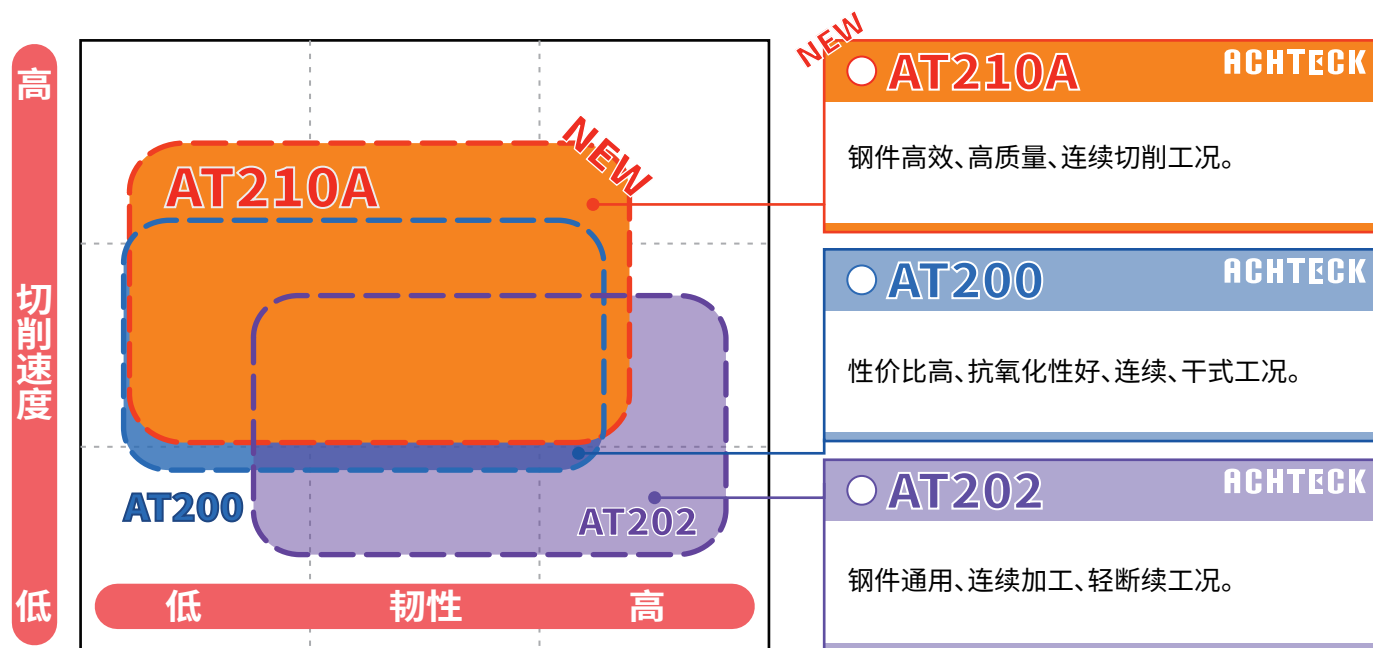
**NEW
PRODUCT!**

钢件加工涂层金属陶瓷

AT210A

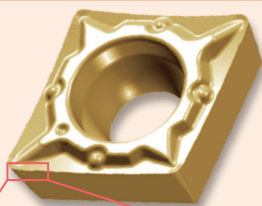


● 适用范围

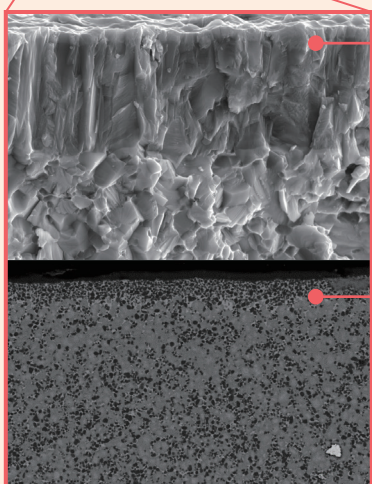


● AT210A特点介绍

ACHTECK



基材采用全新梯度化设计, 搭配纳米交替复合涂层, 可实现钢件高品质精密加工面, 高效率加工。



纳米交替层设计

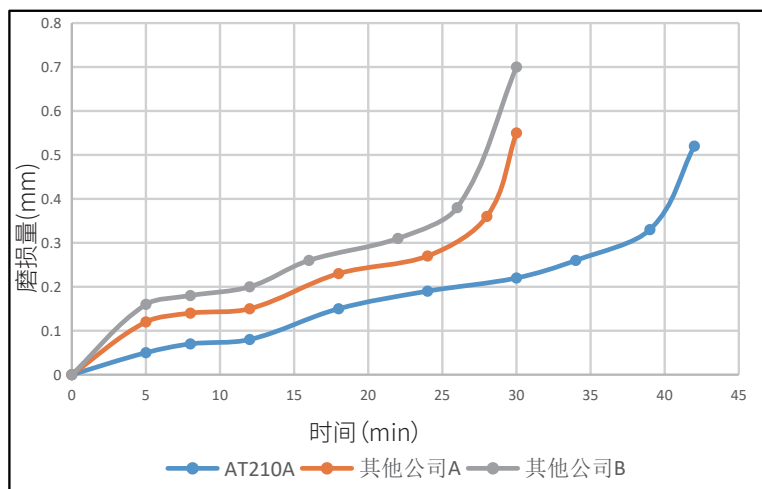
具有较高的涂层结合力和抗氧化性能, 可获得稳定的加工寿命, 并实现镜面般光滑的表面。

梯度化功能层设计

超细晶硬质相与复合粘接相的结合, 可实现耐磨性和抗崩性的平衡, 适用于钢件材料的连续和中等车削加工。



◆ 磨损性对比



切削材料:4340#
冷 却:湿式切削

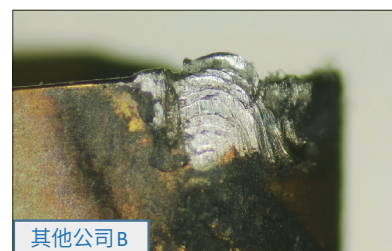
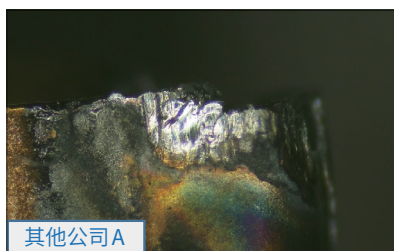
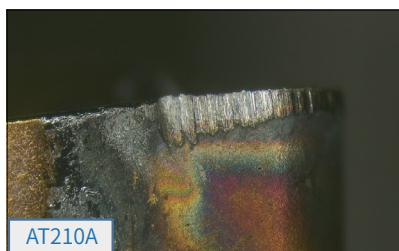
<切削条件>

刀片型号:CNMG 120408**

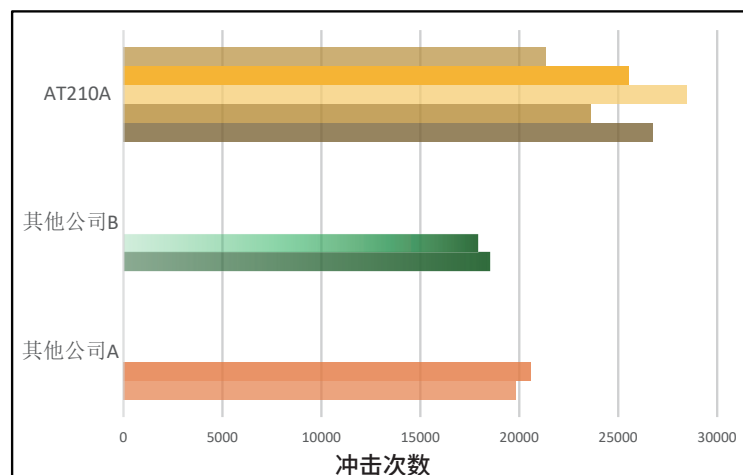
切削速度: $V_c=250\text{m/min}$

每转进给: $f_n=0.2\text{mm/rev}$

切削深度: $a_p=1.0\text{mm}$



◆ 抗崩性对比



切削材料:45#
冷 却:湿式切削

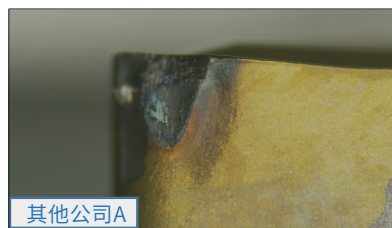
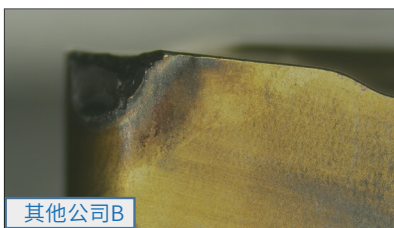
<切削条件>

刀片型号:CNMG 120408**

切削速度: $V_c=150\text{m/min}$

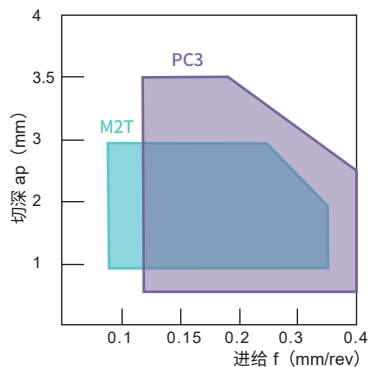
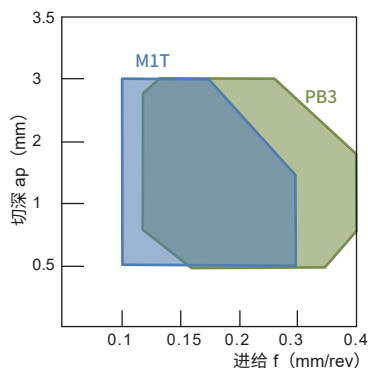
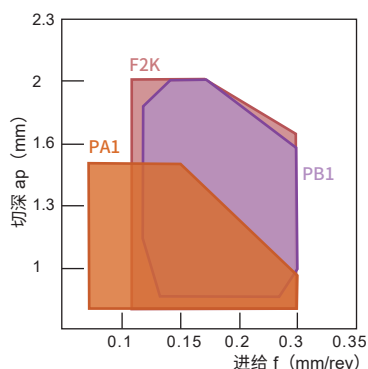
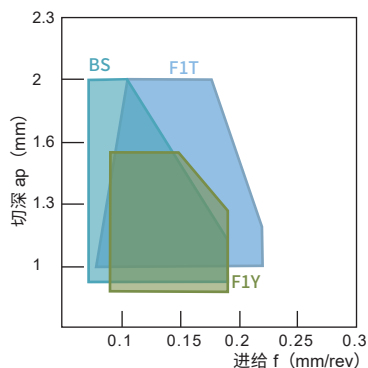
每转进给: $f=0.2\text{mm/rev}$

切削深度: $a_p=1.0\text{mm}$





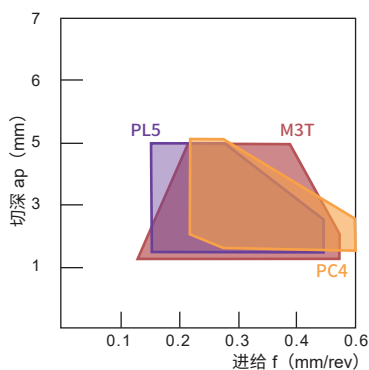
◆ 负型槽型



应用	断屑槽	图片	特点	断屑槽剖面
精加工	PA1		钢件精加工槽型、锋利切削刃、加工表面精度高切削力低、切削性能良好。	
	PB1		精加工通用断屑槽，具有高稳定性。	
	F1T		精加工，在小余量工况下具有良好的切屑处理效果。	
	F1Y		良好的排屑性能和低切削阻力，加工表面质量高。	
	F2K		低切削阻力，实现良好切削效果，加工表面质量好。	
仿形	BS		仿形加工时断屑效果良好，锋利的刀尖，保证低切削力的同时可实现良好的表面质量，排屑顺畅。	
半精加工	M1T		大前角低阻力，适用于不同切深工况。	
	M2T		低阻力兼顾强刃口，大切深中等加工槽型，适合大余量工况。	
	PB3		钢件半精加工第一推荐断屑槽进行仿形等切深不同的加工时，切屑处理良好。	
	PC3		钢件半精加工第二推荐断屑槽。	
中等加工	PD3		确保稳定性，刃口强度高，可用于断续切削。	

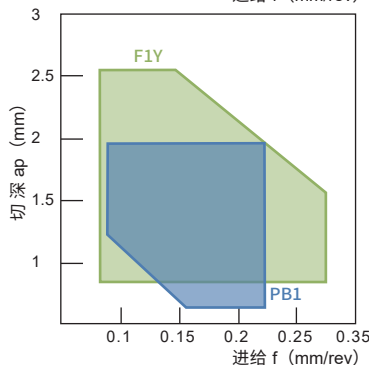
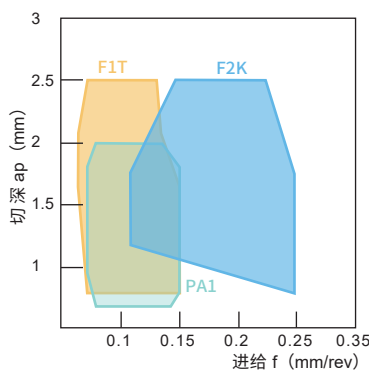


◆ 负型槽型



应用	断屑槽	图片	特点	断屑槽剖面
中等加工	M3T		前刃面平滑, 适用于较大进给的中等加工。	
	PC4		全周断屑槽, 切削阻力低, 钢件铸铁通用加工槽型。	
	PL5		低阻力大切深中等加工槽型, 适用于长轴工件。	

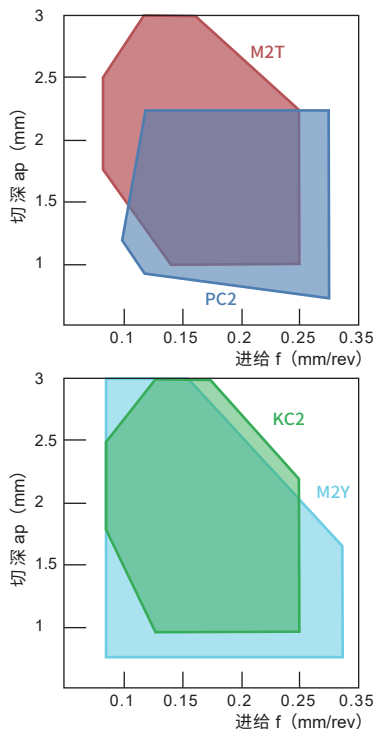
◆ 正型槽型



应用	断屑槽	图片	特点	断屑槽剖面
精加工	PA1		钢件精加工槽型、锋利切削刃、加工表面精度高、切削力低、切削性能良好。	
	PB1		精加工通用断屑槽, 具有高稳定性。	
	F1T		低切削阻力, 优秀的切屑处理性能。	
	F1Y		刃口锋利, 具有出众的排屑性能和低切削阻力优势。	
	F2K		切削轻快, 轻切削通用性强, 加工表面质量好。	



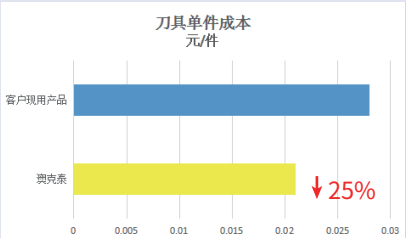
● 正型槽型

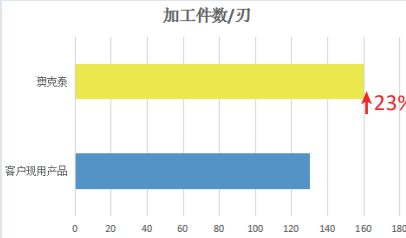


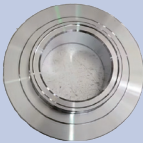
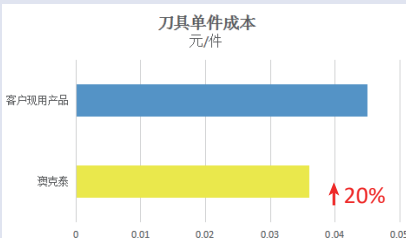
应用	断屑槽	图片	特点	断屑槽剖面
半精加工	PC2		半精加工第一推荐槽型, 具兼顾强度与切屑处理。	 A B
	M2T		大缓坡槽型设计, 可实现高进给切削, 切屑处理流畅。	 A B
	KC2		大容屑槽设计, 确保大余量加工切屑处理。	 A B
	M2Y		断屑槽具有可靠性, 低阻力兼顾强刃口, 适用于工况不稳定的半精加工。	 A B

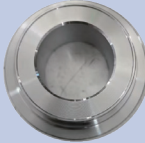
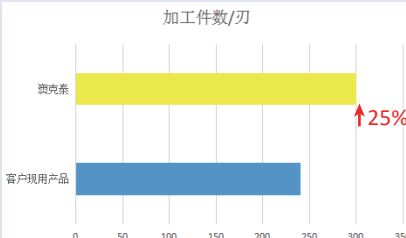


加工案例

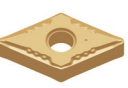
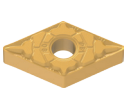
刀具型号	VNMG 160408E-PB1 AT210A
加工零件	电机轴 
加工材料	45#
加工方式	精车外圆
切削速度	182m/min
进 给	0.09mm/rev
切 深	0.5mm
冷 却	乳化液
结 果	 在相同工况下，刀具单件成本下降25%

刀具型号	VNMG 160404E-BS AT210A
加工零件	变速器轴 
加工材料	20MnCrS5
加工方式	精车外圆
切削速度	292m/min
进 给	0.14mm/rev
切 深	0.2mm
冷 却	乳化液
结 果	 在相同工况下，刀具单刃寿命提升23%

刀具型号	DNMG 150404E-PB1 AT210A
加工零件	变速器齿轮 
加工材料	GCr15
加工方式	精车端面外圆
切削速度	375m/min
进 给	0.15mm/rev
切 深	0.25mm
冷 却	乳化液
结 果	 在相同工况下，刀具单件成本下降20%

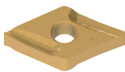
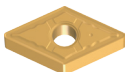
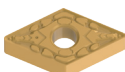
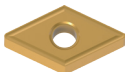
刀具型号	DCMT 11T304 F1T AT210A
加工零件	变速器齿轮 
加工材料	40CR
加工方式	精镗内孔
切削速度	167m/min
进 给	0.18mm/rev
切 深	0.25mm
冷 却	乳化液
结 果	 在相同工况下，刀具单刃寿命提升25%

● 产品列表——负型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	CNMG 120402E-PA1	0.04-0.25	0.02-1.5	12.7	4.76	5.16	0.2	●
	CNMG 120404E-PA1	0.04-0.28	0.02-1.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	CNMG 120408E-PA1	0.05-0.35	0.02-1.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	CNMG 120412E-PA1	0.05-0.42	0.02-1.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	CNMG 120404E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.2	12.7	12.9	4.76	0.4	●
	CNMG 120408E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.2	12.7	12.9	4.76	0.8	●
	CNMG 120404E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.5	12.7	12.9	4.76	0.4	●
	CNMG 120408E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.5	12.7	12.9	4.76	0.8	●
	CNMG 120412E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.5	12.7	12.9	4.76	1.2	○
	CNMG 120404E-PC3	0.07-0.20	0.34-3.9	12.7	12.9	4.76	0.4	○
	CNMG 120408E-PC3	0.14-0.40	0.68-3.9	12.7	12.9	4.76	0.8	○
	CNMG 120412E-PC3	0.20-0.60	1.02-3.9	12.7	12.9	4.76	1.2	○
	CNMG 120404E-PD3	0.08-0.22	0.40-4.3	12.7	12.9	4.76	0.4	○
	CNMG 120408E-PD3	0.15-0.44	0.80-4.3	12.7	12.9	4.76	0.8	○
	CNMG 120412E-PD3	0.23-0.66	1.20-4.3	12.7	12.9	4.76	1.2	○
	DNMG 150402E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.2	●
	DNMG 150404E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	DNMG 150408E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	DNMG 150412E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	DNMG 150602E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	12.7	6.35	5.16	0.2	●
	DNMG 150604E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●
	DNMG 150608E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○
	DNMG 150612E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○
	DNMG 110404E-PB1	0.05-0.15	0.26-2.3	9.525	11.62	4.76	0.4	●
	DNMG 150404E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.1	12.7	15.5	4.76	0.4	●
	DNMG 150408E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.1	12.7	15.5	4.76	0.8	○
	DNMG 150604E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.1	12.7	15.5	6.35	0.4	●
	DNMG 150608E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.1	12.7	15.5	6.35	0.8	○

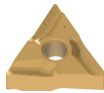
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——负型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	DNMG 150404E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.1	12.7	15.5	4.76	0.4	●
	DNMG 150408E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.1	12.7	15.5	4.76	0.8	○
	DNMG 150412E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.1	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	DNMG 150604E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.1	12.7	6.35	5.16	0.4	○
	DNMG 150608E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.1	12.7	6.35	5.16	0.8	○
	DNMG 150612E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.1	12.7	6.35	5.16	1.2	○
	DNMG 150404R-M1T	0.10-0.35	0.70-4.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	DNMG 150404L-M1T	0.10-0.35	0.70-4.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	DNMG 150404E-PC3	0.07-0.20	0.34-3.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	DNMG 150408E-PC3	0.14-0.40	0.68-3.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	DNMG 150412E-PC3	0.20-0.60	1.02-3.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	DNMG 150604E-PC3	0.07-0.20	0.34-3.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●
	DNMG 150608E-PC3	0.14-0.40	0.68-3.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○
	DNMG 150612E-PC3	0.20-0.60	1.02-3.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○
	DNMG 110404E-PD3	0.08-0.22	0.40-2.9	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	DNMG 110408E-PD3	0.15-0.44	0.80-2.9	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	DNMG 150404E-PD3	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	DNMG 150408E-PD3	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	DNMG 150404E-PC4	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	DNMG 150408E-PC4	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	DNMG 150604E-PC4	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	6.35	5.16	0.4	○
	DNMG 150608E-PC4	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	6.35	5.16	0.8	○
	SNMG 120404E-PB1	0.26-3.2	0.05-0.15	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	SNMG 120408E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	SNMG 120404E-PC3	0.07-0.20	0.34-3.8	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	SNMG 120408E-PC3	0.14-0.40	0.68-3.8	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	SNMG 120412E-PC3	0.20-0.60	1.02-3.8	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	SNMG 120404E-PD3	0.08-0.22	0.40-4.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	SNMG 120408E-PD3	0.15-0.44	0.80-4.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	SNMG 120412E-PD3	0.23-0.66	1.20-4.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	SNMG 120404-M3T	0.20-0.40	1.00-4.0	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	SNMG 120408-M3T	0.20-0.40	1.00-4.0	12.7	4.76	5.16	0.8	●

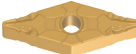
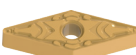
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——负型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	SNMG 120404E-PC4	0.08-0.22	0.40-4.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	SNMG 120408E-PC4	0.15-0.44	0.80-4.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	SNMG 120412E-PC4	0.23-0.66	1.20-4.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	TNMG 160402E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	TNMG 160404E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160412E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	TNMG 160404E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.1	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160412E-PB1	0.15-0.45	0.78-3.1	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	TNMG 160404F1T	0.05-0.15	0.50-2.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408F1T	0.05-0.15	0.50-2.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404F1Y	0.08-0.20	0.30-1.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408F1Y	0.08-0.20	0.30-1.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404R-M1T	0.10-0.30	0.70-3.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160404L-M1T	0.10-0.30	0.70-3.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408R-M1T	0.10-0.30	0.70-3.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408L-M1T	0.10-0.30	0.70-3.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408F2K	0.10-0.25	0.50-2.0	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.3	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.3	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160412E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.3	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	TNMG 160404R-M2T	0.10-0.30	0.70-3.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404L-M2T	0.10-0.30	0.70-3.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404E-PC3	0.07-0.20	0.34-3.7	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408E-PC3	0.14-0.40	0.68-3.7	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	TNMG 160412E-PC3	0.20-0.60	1.02-3.7	9.525	4.76	3.81	1.2	○

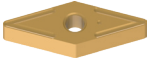
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——负型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	TNMG 160404E-PD3	0.08-0.22	0.40-4.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408E-PD3	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	TNMG 160412E-PD3	0.23-0.66	1.20-4.1	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	TNMG 160404-M3T	0.20-0.40	1.00-4.0	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	TNMG 160408-M3T	0.20-0.40	1.00-4.0	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404R-PL5	0.08-0.22	0.40-4.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408R-PL5	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	TNMG 160404L-PL5	0.08-0.22	0.40-4.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408L-PL5	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	TNMG 160404E-PC4	0.08-0.22	0.40-4.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408E-PC4	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	TNMG 160412E-PC4	0.23-0.66	1.20-4.1	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	VNMG 160402E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	VNMG 160404E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	VNMG 160408E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	VNMG 160412E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	VNMG 160404E-PB1	0.05-0.15	0.26-2.1	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	VNMG 160408E-PB1	0.10-0.30	0.52-2.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	VNMG 160404-F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	VNMG 160408-F2K	0.10-0.25	0.50-2.0	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	VNMG 160404E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.1	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	VNMG 160408E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	VNMG 160412E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.1	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	VNMG 160404E-PC3	0.07-0.20	0.34-3.3	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	VNMG 160408E-PC3	0.14-0.40	0.68-3.3	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	VNMG 160412E-PC3	0.20-0.60	1.02-3.3	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	VNMG 160404E-PD3	0.08-0.22	0.40-3.3	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	VNMG 160408E-PD3	0.15-0.44	0.80-3.3	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	VNMG 160412E-PD3	0.23-0.66	1.20-3.3	9.525	4.76	3.81	1.2	○

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——负型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	VNMG 160404-M3T	0.20-0.40	1.00-4.0	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	VNMG 160408-M3T	0.20-0.40	1.00-4.0	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	VNMG 160404E-PC4	0.08-0.22	0.40-3.3	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	VNMG 160408E-PC4	0.15-0.44	0.80-3.3	9.525	4.76	3.81	0.8	○
	VNMG 160412E-PC4	0.23-0.66	1.20-3.3	9.525	4.76	3.81	1.2	○
	VNMG 160404E-BS	0.08-0.20	0.20-2.0	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	VNMG 160408E-BS	0.08-0.20	0.20-2.0	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	WNMG 080402E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.2	●
	WNMG 080404E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	WNMG 080408E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080412E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	WNMG 080404-F1T	0.05-0.15	0.50-2.5	9.525	4.76	5.16	0.4	●
	WNMG 080408-F1T	0.05-0.15	0.50-2.5	9.525	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080404E-PB1	0.05-0.15	0.26-2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	WNMG 080408E-PB1	0.10-0.30	0.52-2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080412E-PB1	0.15-0.45	0.78-2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	WNMG 080404-F1Y	0.08-0.20	0.30-1.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	WNMG 080408-F1Y	0.08-0.20	0.30-1.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080404-F2K	0.12-0.24	0.50-2.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	WNMG 080408-F2K	0.15-0.30	0.50-2.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080404E-PB3	0.06-0.18	0.30-2.3	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	WNMG 080408E-PB3	0.12-0.36	0.60-2.3	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080412E-PB3	0.18-0.54	0.90-2.3	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	WNMG 080404E-PC3	0.07-0.20	0.34-2.6	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNMG 080408E-PC3	0.14-0.40	0.68-2.6	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	WNMG 080412E-PC3	0.20-0.60	1.02-2.6	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	WNMG 080404E-PD3	0.08-0.22	0.40-2.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNMG 080408E-PD3	0.15-0.44	0.80-2.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	WNMG 080412E-PD3	0.23-0.66	1.20-2.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○

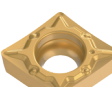
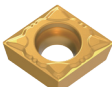
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——负型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	WNNMG 080404-M3T	0.20-0.40	1.00-4.0	9.525	4.76	5.16	0.4	●
	WNNMG 080408-M3T	0.20-0.40	1.00-4.0	9.525	4.76	5.16	0.8	●
	WNNMG 080404E-PC4	0.08-0.22	0.40-2.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNNMG 080408E-PC4	0.15-0.44	0.80-2.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	WNNMG 080412E-PC4	0.23-0.66	1.20-2.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○

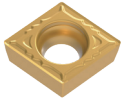
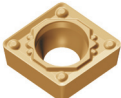
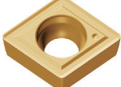
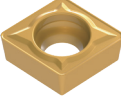
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	CCMT 060202E-PA1	0.04-0.25	00.10-0.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	CCMT 09T308E-PA1	0.05-0.30	0.10-0.8	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCMT 060202E-F1T	0.05-0.15	0.3-1.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	CCMT 060204E-F1T	0.05-0.15	0.3-1.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	CCMT 09T304E-F1T	0.10-0.25	0.60-1.5	9.525	9.67	3.97	0.4	●
	CCMT 09T308E-F1T	0.10-0.25	0.60-1.5	9.525	9.67	3.97	0.8	●
	CCMT 060202E-PB1	0.02-0.07	0.15-1.6	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	CCMT 060204E-PB1	0.04-0.14	0.30-1.6	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	CCMT 060208E-PB1	0.09-0.28	0.60-1.6	6.35	2.38	2.8	0.8	○
	CCMT 09T302E-PB1	0.02-0.07	0.15-2.4	9.525	3.97	4.4	0.2	○
	CCMT 09T304E-PB1	0.04-0.14	0.30-2.4	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCMT 09T308E-PB1	0.09-0.28	0.60-2.4	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CPMT 080202E-PB1	0.02-0.07	0.15-2.0	7.94	2.38	3.5	0.2	○
	CPMT 080204E-PB1	0.04-0.14	0.30-2.0	7.94	2.38	3.5	0.4	○
	CPMT 090302E-PB1	0.02-0.07	0.15-2.4	9.525	3.18	4.4	0.2	○
	CPMT 090304E-PB1	0.04-0.14	0.30-2.4	9.525	3.18	4.4	0.4	○
	CPMT 090308E-PB1	0.09-0.28	0.60-2.4	9.525	3.18	4.4	0.8	○

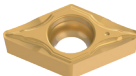
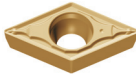
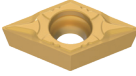
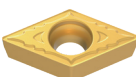
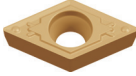
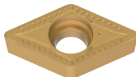
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	CCMT 060204E-PC2	0.05-0.16	0.35-1.9	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	CCMT 060208E-PC2	0.10-0.32	0.70-1.9	6.35	2.38	2.8	0.8	●
	CCMT 09T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.9	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCMT 09T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.9	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCMT 120404E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.9	12.7	4.76	5.5	0.4	●
	CCMT 120408E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.9	12.7	4.76	5.5	0.8	●
	CCMT 120412E-PC2	0.16-0.48	1.05-3.9	12.7	4.76	5.5	1.2	○
	CPMT 090304-PC2	0.05-0.15	0.35-2.9	9.525	3.18	4.4	0.4	○
	CPMT 090308-PC2	0.10-0.32	0.70-2.9	9.525	3.18	4.4	0.8	○
	CCMT 060202-F2K	0.06-0.15	0.50-2.0	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	CCMT 060204-F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	CCMT 09T302-F2K	0.06-0.15	0.50-2.0	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	CCMT 09T304-F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCMT 09T308-F2K	0.10-0.25	0.50-2.0	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCMT 060204-M2Y	0.08-0.25	0.50-2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	CCMT 09T304-M2T	0.10-0.25	0.70-3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCMT 09T308-M2T	0.10-0.25	0.70-3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCMT 060204E-KC2	0.06-0.18	0.40-2.1	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	CCMT 060208E-KC2	0.12-0.36	0.80-2.1	6.35	2.38	2.8	0.8	●
	CCMT 09T304E-KC2	0.06-0.18	0.40-3.2	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCMT 09T308E-KC2	0.12-0.36	0.80-3.2	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCMT 120404E-KC2	0.06-0.18	0.40-4.3	12.7	4.76	5.5	0.4	●
	CCMT 120408E-KC2	0.12-0.36	0.80-4.3	12.7	4.76	5.5	0.8	●
	CCMT 120412E-KC2	0.18-0.54	1.20-4.3	12.7	4.76	5.5	1.2	○

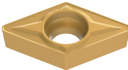
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	DCMT 11T302E-PA1	0.04-0.25	0.10-1.0	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	DCMT 11T304E-PA1	0.04-0.25	0.10-1.0	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCMT 11T308E-PA1	0.05-0.30	0.10-1.0	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	DCMT 070202-F1T	0.07-0.20	0.40-1.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	DCMT 070204-F1T	0.07-0.20	0.40-1.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	DCMT 11T302-F1T	0.07-0.20	0.40-1.5	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	DCMT 11T304-F1T	0.10-0.25	0.60-1.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCMT 11T308-F1T	0.10-0.25	0.60-1.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCMT 11T304-F1Y	0.08-0.25	0.50-2.0	9.525	11.62	3.97	0.4	●
	DCMT 070202E-PB1	0.02-0.07	0.15-1.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	DCMT 070204E-PB1	0.04-0.14	0.30-1.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	DCMT 11T302E-PB1	0.02-0.07	0.15-2.3	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	DCMT 11T304E-PB1	0.04-0.14	0.30-2.3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCMT 11T308E-PB1	0.09-0.28	0.60-2.3	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCMT 070204E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.1	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	DCMT 070208E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.1	6.35	2.38	2.8	0.8	●
	DCMT 11T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.1	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCMT 11T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.1	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCMT 11T312E-PC2	0.16-0.48	1.05-3.1	9.525	3.97	4.4	1.2	○
	DCMT 070202-F2K	0.06-0.20	0.50-2.0	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	DCMT 070204-F2K	0.08-0.15	0.50-2.0	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	DCMT 11T302-F2K	0.06-0.15	0.50-2.0	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	DCMT 11T304-F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCMT 11T308-F2K	0.10-0.25	0.50-2.0	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCMT 11T304-M2T	0.10-0.25	0.50-3.0	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCMT 11T308-M2T	0.10-0.25	0.50-3.0	9.525	3.97	4.4	0.8	●

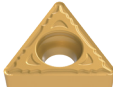
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	DCMT 070204E-KC2	0.06-0.18	0.40-2.3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	DCMT 070208E-KC2	0.12-0.36	0.80-2.3	6.35	2.38	2.8	0.8	○
	DCMT 11T304E-KC2	0.06-0.18	0.40-3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCMT 11T308E-KC2	0.12-0.36	0.80-3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	SCMT 09T304E-PB1	0.04-0.14	0.30-2.4	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	SCMT 09T308E-PB1	0.09-0.28	0.60-2.4	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	SCMT 09T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.9	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	SCMT 09T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.9	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	SCMT 120404E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.8	12.7	4.76	5.5	0.4	●
	SCMT 120408E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.8	12.7	4.76	5.5	0.8	●
	SCMT 09T304-M2T	0.10-0.25	0.70-3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	SCMT 09T308-M2T	0.10-0.25	0.70-3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	SCMT 09T304E-KC2	0.06-0.18	0.40-3.1	9.525	3.97	4.4	0.4	○
	SCMT 09T308E-KC2	0.12-0.36	0.80-3.1	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	SCMT 120404E-KC2	0.06-0.18	0.40-4.2	12.7	4.76	5.5	0.4	○
	SCMT 120408E-KC2	0.12-0.36	0.80-4.2	12.7	4.76	5.5	0.8	○
	TPMT 110308E-PA1	0.05-0.30	0.10-1.0	6.35	3.18	3.4	0.8	●
	TCMT 110204-F1T	0.07-0.20	0.40-1.5	6.35	11.00	2.38	0.4	●
	TPMT 110304-F1T	0.07-0.20	0.40-1.5	6.35	11.00	3.18	0.4	●
	TCMT 16T304-F1T	0.10-0.25	0.60-1.5	9.525	16.50	3.97	0.4	●

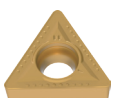
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	TCMT 090204E-PB1	0.04-0.14	0.30-1.9	5.56	2.38	2.5	0.4	●
	TCMT 110202E-PB1	0.02-0.07	0.15-2.2	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	TCMT 110204E-PB1	0.04-0.14	0.30-2.2	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	TCMT 110208E-PB1	0.09-0.28	0.60-2.2	6.35	2.38	2.8	0.8	●
	TCMT 110302E-PB1	0.02-0.07	0.15-2.2	6.35	3.18	3.4	0.2	●
	TCMT 16T304E-PB1	0.04-0.14	0.30-3.3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	TCMT 16T308E-PB1	0.09-0.28	0.60-3.3	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	TPMT 090202E-PB1	0.02-0.07	0.15-1.9	5.56	2.38	2.5	0.2	●
	TPMT 090204E-PB1	0.04-0.14	0.30-1.9	5.56	2.38	2.5	0.4	●
	TPMT 090208E-PB1	0.09-0.28	0.60-1.9	5.56	2.38	2.5	0.8	●
	TPMT 110302E-PB1	0.02-0.07	0.15-2.2	6.35	3.18	3.4	0.2	●
	TPMT 110304E-PB1	0.04-0.14	0.30-2.2	6.35	3.18	3.4	0.4	●
	TPMT 110308E-PB1	0.09-0.28	0.60-2.2	6.35	3.18	3.4	0.8	●
	TPMT 160304E-PB1	0.04-0.14	0.30-3.3	9.525	3.18	4.4	0.4	●
	TPMT 160308E-PB1	0.09-0.28	0.60-3.3	9.525	3.18	4.4	0.8	●
	TCMT 090204E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●
	TCMT 090208E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.6	5.56	2.38	2.5	0.8	●
	TCMT 110204E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.0	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	TCMT 110208E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.0	6.35	2.38	2.8	0.8	●
	TCMT 110302E-PC2	0.18-3.00	0.03-0.08	6.35	3.18	3.4	0.2	●
	TCMT 16T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-4.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	TCMT 16T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-4.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	TPMT 090204E-PC2	0.04-0.14	0.30-1.9	5.56	2.38	2.5	0.4	●
	TPMT 090208E-PC2	0.09-0.28	0.60-1.9	5.56	2.38	2.5	0.8	●
	TPMT 110304E-PC2	0.04-0.14	0.30-2.2	6.35	3.18	3.4	0.4	●
	TPMT 110308E-PC2	0.09-0.28	0.60-2.2	6.35	3.18	3.4	0.8	●
	TPMT 160304E-PC2	0.10-0.25	0.60-2.0	9.525	3.18	4.4	0.4	●
	TPMT 160308E-PC2	0.10-0.25	0.60-2.0	9.525	3.18	4.4	0.8	●

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

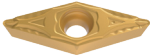
产品列表——正型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	TCMT 110204-F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	TCMT 110208-F2K	0.10-0.25	0.50-2.0	6.35	2.38	2.8	0.8	●
	TPMT 110304-F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	6.35	3.18	3.4	0.4	●
	TCMT 110204-M2T	0.10-0.25	0.60-2.0	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	TCMT 110208-M2T	0.10-0.25	0.60-2.0	6.35	2.38	2.8	0.8	●
	TCMT 110302-M2T	0.06-0.18	0.60-2.0	6.35	3.18	3.4	0.2	●
	TCMT 16T304-M2T	0.06-0.18	0.40-2.9	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	TCMT 16T308-M2T	0.12-0.36	0.80-2.9	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	TCMT 090204E-KC2	0.06-0.18	0.40-3.3	6.35	2.38	2.5	0.4	○
	TCMT 090208E-KC2	0.12-0.36	0.80-3.3	6.35	2.38	2.5	0.8	○
	TCMT 110204E-KC2	0.06-0.18	0.40-4.9	9.525	2.38	2.8	0.4	○
	TCMT 110208E-KC2	0.12-0.36	0.80-4.9	9.525	2.38	2.8	0.8	○
	TCMT 110302E-KC2	0.20-3.30	0.06-0.18	6.35	3.18	3.4	0.2	○
	TCMT 16T304E-KC2	0.06-0.18	0.40-4.9	9.525	3.97	4.4	0.4	○
	TCMT 16T308E-KC2	0.12-0.36	0.80-4.9	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	VBMT 110302E-PA1	0.04-0.25	0.10-1.0	6.37	3.18	2.8	0.2	●
	VBMT 160404E-PA1	0.10-0.32	0.70-2.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VBMT 160408E-PA1	0.05-0.16	0.35-3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	○
	VBMT 110302E-PB1	0.10-0.32	0.70-3.0	6.35	3.18	2.8	0.8	●
	VBMT 110304E-PB1	0.04-0.14	0.03-1.4	6.35	3.18	2.8	0.4	●
	VBMT 110308E-PB1	0.09-0.28	0.60-1.4	6.35	3.18	2.8	0.8	●
	VBMT 160404E-PB1	0.04-0.14	0.30-2.1	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VBMT 160408E-PB1	0.09-0.28	0.60-2.1	9.525	4.76	4.4	0.8	●
	VBMT 110304E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.1	6.35	3.18	2.8	0.4	●
	VBMT 110308E-PC2	0.04-0.14	0.30-1.4	6.35	3.18	2.8	0.8	●
	VBMT 160404E-PC2	0.04-0.14	0.30-1.4	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VBMT 160408E-PC2	0.09-0.28	0.60-1.4	9.525	4.76	4.4	0.8	●

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）



产品列表——正型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号
		进给	切深	d	s	d1	r	AT210A
	VBMT 110304-F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	6.35	3.18	2.8	0.4	●
	VBMT 160404-F2K	0.08-0.20	0.50-2.0	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VBMT 160408-F2K	0.10-0.25	0.50-2.0	9.525	4.76	4.4	0.8	●
	VBMT 160404E-KC2	0.04-0.14	0.30-2.1	9.525	4.76	4.4	0.4	○
	VBMT 160408E-KC2	0.09-0.28	0.60-2.1	9.525	4.76	4.4	0.8	○
	VBMT 160412E-KC2	0.05-0.16	0.35-2.1	6.35	4.76	4.4	1.2	○
	VBMT 110302E-BS	0.10-0.32	0.70-2.1	6.35	3.18	2.8	0.2	●
	VBMT 110304E-BS	0.05-0.16	0.35-3.1	9.525	3.18	2.8	0.4	●
	VBMT 110308E-BS	0.10-0.32	0.70-3.1	9.525	3.18	2.8	0.8	●
	VBMT 160402E-BS	0.04-0.14	0.30-1.5	9.525	4.76	4.4	0.2	○
	VBMT 160404E-BS	0.06-0.18	0.40-3.3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VBMT 160408E-BS	0.12-0.36	0.80-3.3	9.525	4.76	4.4	0.8	●
	VBMT 160412E-BS	0.18-0.54	1.20-3.3	9.525	4.76	4.4	1.2	○

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）