

**NEW
PRODUCT!**

ASM90-S012

方肩铣刀

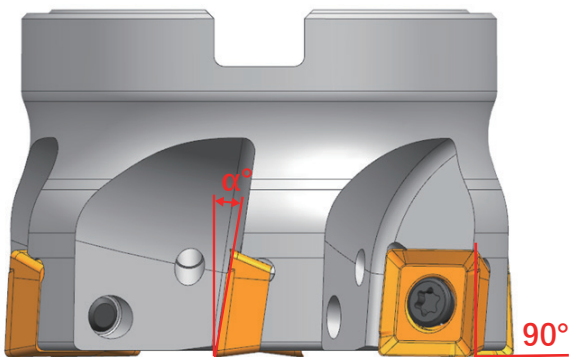
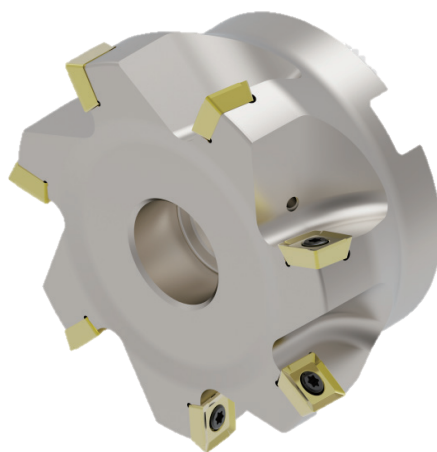


◆ASM90-SO12系列产品介绍

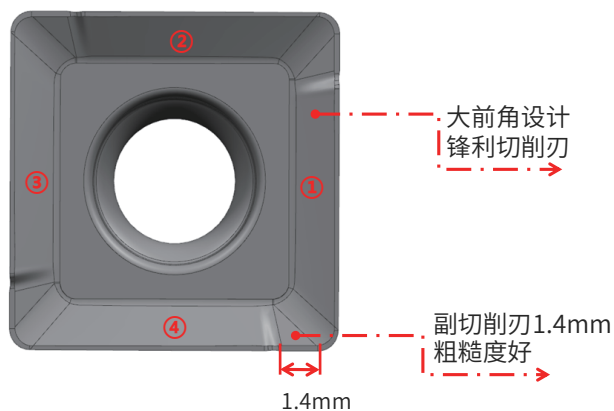
ASM90-SO12正型四刃方肩铣刀，该产品搭配澳克泰自主设计槽型。刀片均采用自主研发的基材和涂层，适用钢件、铸铁、不锈钢各类材料组的加工，为方肩铣加工提供一个完整的解决方案。

刀具特点

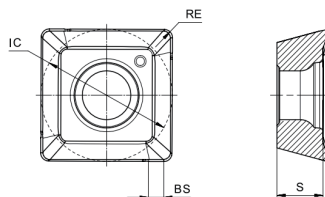
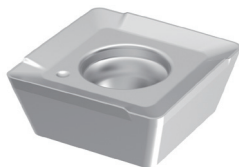
- 精确90°正型四刃方肩铣刀，经济性好
- 产品采用双后角螺旋刃设计，降低切削阻力
- 产品采用短修光刃设计，可获得良好的表面光洁度
- 刀体连接方式丰富：圆柱式、侧固式、芯轴式，运用广泛



大倾角设计



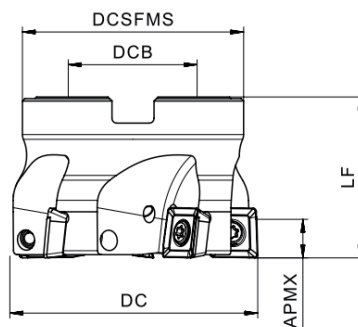
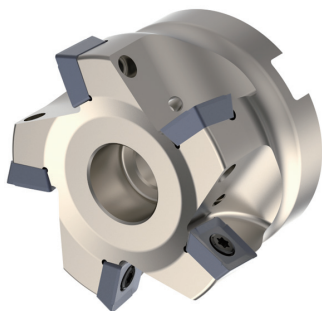
● SOMT 1204..刀片



型号	尺寸				牌号						
	IC	S	RE	BS	P		M		K		S
					AP251U	AC251P	AP351M	AP403M	AP251K	AC151K	AP403S
SOMT 120408PDER-MM4	12.46	4.8	0.8	1.35	●	●	●	●	●	●	●

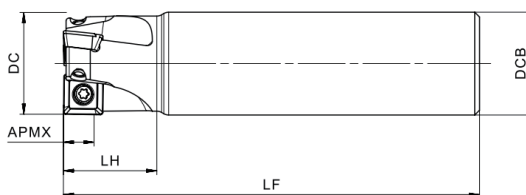
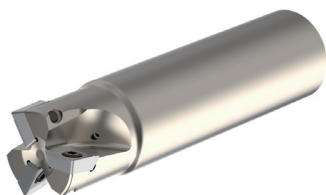
●标准库存产品

● ASM90-SO12刀体

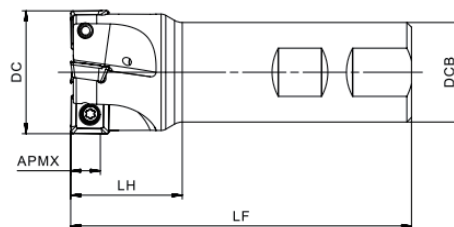
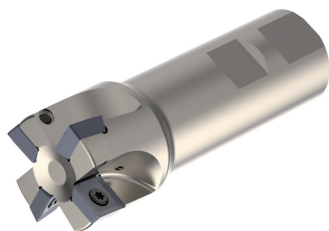


刀盘型号	DC	DCB	LF	DCSFMS	APMX	内冷	Z	刀片型号
ASM90-050-Z04-A22R-SO12-C	50	22	40	45	10		4	SOMT 1204..
ASM90-050-Z05-A22R-SO12-C	50	22	40	45	10		5	
ASM90-063-Z05-A22R-SO12-C	63	22	40	55	10		5	
ASM90-063-Z06-A22R-SO12-C	63	22	40	55	10		6	
ASM90-080-Z06-A27R-SO12-C	80	27	50	62	10		6	
ASM90-080-Z08-A27R-SO12-C	80	27	50	62	10		8	
ASM90-100-Z05-A32R-SO12-C	100	32	50	80	10		5	
ASM90-100-Z07-A32R-SO12-C	100	32	50	80	10		7	
ASM90-100-Z10-A32R-SO12-C	100	32	50	80	10		10	
ASM90-125-Z08-A40R-SO12-C	125	40	63	90	10		8	
ASM90-125-Z12-A40R-SO12-C	125	40	63	90	10		12	
ASM90-160-Z12-A40R-SO12	160	40	63	107	10		12	
ASM90-160-Z15-A40R-SO12	160	40	63	107	10		15	
ASM90-200-Z16-A60R-SO12	200	60	63	130	10		16	
ASM90-250-Z18-A60R-SO12	250	60	63	180	10		18	

◆ASM90-SO12刀体



刀盘型号	DC	DCB	LF	LH	APMX	内冷	Z	刀片型号
ASM90-032-Z02-C25R-SO12-L100-C	32	25	100	34	10		2	SOMT 1204..
ASM90-032-Z03-C32R-SO12-L130-C	32	32	130	30	10		3	
ASM90-040-Z03-C32R-SO12-L170-C	40	32	170	35	10		3	
ASM90-050-Z03-C32R-SO12-L120-C	50	32	120	35	10		3	
ASM90-050-Z04-C32R-SO12-L120-C	50	32	120	35	10		4	



刀盘型号	DC	DCB	LF	LH	APMX	内冷	Z	刀片型号
ASM90-032-Z03-W32R-SO12-L130-C	32	32	130	34	10		3	SOMT 1204..
ASM90-040-Z04-W32R-SO12-L110-C	40	32	110	30	10		4	

尺寸 (mm)	刀盘配件		
刀盘直径	螺钉型号	扳手	扭矩
φ32-250	SP040112	DT-TP15	3.5Nm

◆ ASM90-SO12成功案例

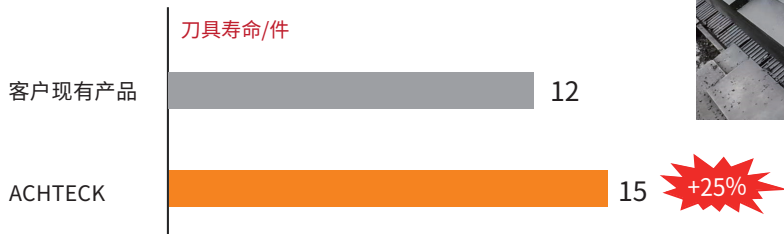
工件名称：涡轮壳
 加工材料：1.4826
 刀片型号：SOMT 120408PDER-MM4 AP351M
 刀盘型号：ASM90-032-Z03-C32R-SO12-L130-C
 加工内容：加工型腔
 切削参数：Vc=109m/min, ap=6mm, fz=0.015mm
 切削方式：湿切



报告来源：终端客户

◆ ASM90-SO12成功案例

工件名称：臂架
 加工材料：高强钢
 刀片型号：SOMT 120408PDER-MM4 AP351M
 刀盘型号：ASM90-100-Z07-A32R-SO12-C
 加工内容：铣面
 切削参数：Vc=157m/min, ap=5mm, fz=0.12mm
 切削方式：干切



报告来源：终端客户