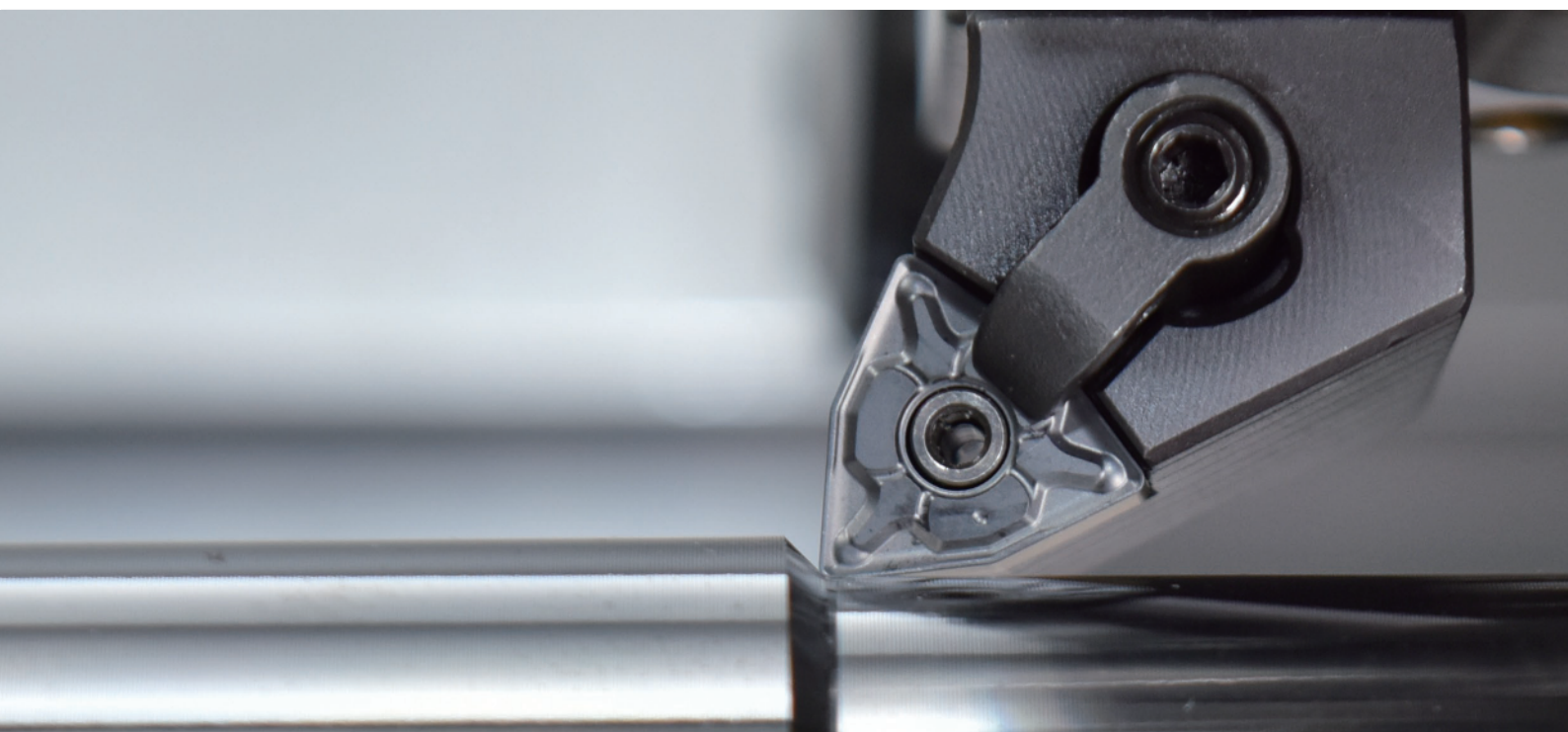


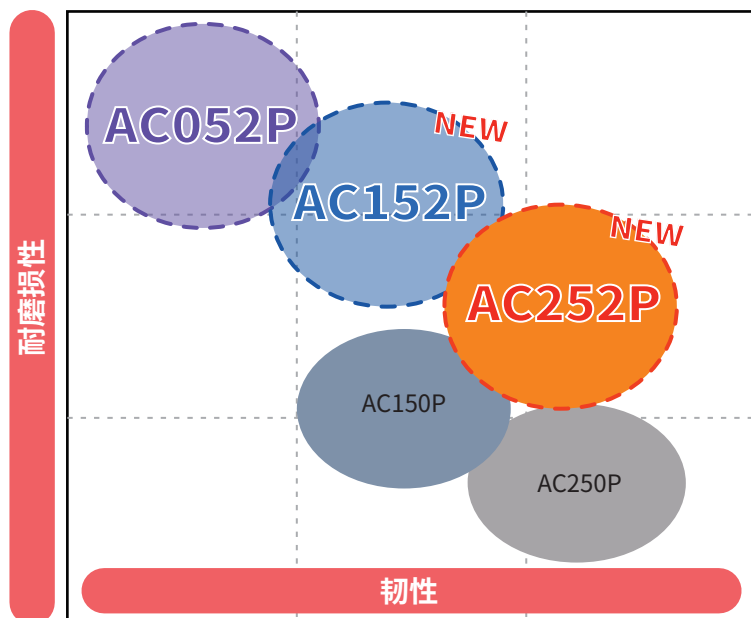
全新钢件升级材质——AC152P/AC252P

New upgrade grades for steel – AC152P/AC252P





● AC152P/AC252P的适用范围



● AC052P

ACHTECK

适用于钢件高线速、连续切削工况。

NEW

● AC152P

ACHTECK

适用于钢件连续加工、轻断续工况。

NEW

● AC252P

ACHTECK

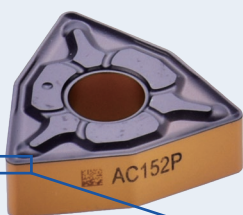
适用于钢件中等断续、耐崩损工况。

● AC152P技术特点

NEW

● AC152P

ACHTECK



推荐用于钢件和钢铸件的精加工到粗加工, 这种材质适用于连续切削以及轻微断续切削; 在实现高金属去除率的同时保证产品的耐用性。——AC150P的升级

全新的纳米涂层

- 特殊 Al_2O_3 涂层定向生长技术提高刀具的抗月牙洼磨损能力。
- 涂层磨损更均匀, 涂层耐磨性得到显著提高。
- 采用特殊的过渡层设计, 涂层结合力大大提高, 抑制涂层剥离。

优越的合金基体

- 采用特殊的晶粒排布基体+全新梯度烧结技术, 获得更好的强度。
- 热稳定性与耐磨性兼具。

● AC252P技术特点

NEW
AC252P

ACHTECK



推荐用于钢件和钢铸件以及铁素体/马氏体不锈钢的精车到粗车, 这种材质适用于连续以及断续切削, 澳克泰钢件通用加工首选材质。
 ——AC250P的升级

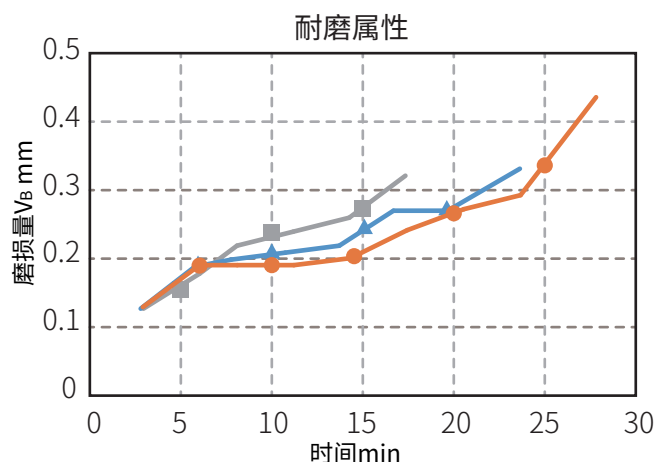
全新的纳米涂层与优越的合金基体

- 特殊 Al_2O_3 涂层定向生长技术提高刀具的抗月牙洼磨损和耐磨性。
- 采用全新梯度烧结技术, 新基材兼具高韧性、高耐磨性。
- 在广泛的切削领域中均可实现稳定高效加工。

● 推荐切削速度

加工材料				布氏硬度 (HB)	抗拉强度 (H/mm ²)	AC152P			AC252P		
ISO	材料分类					f(mm/rev)			f(mm/rev)		
						0.1	0.4	0.6	0.1	0.4	0.6
P	非合金钢	C≤0.25%	退火	125	428	485	360	270	380	260	210
		0.25<C≤0.55%	退火	190	639	370	270	210	280	200	150
		0.25<C≤0.55%	调质	210	708	260	220	170	200	160	135
		C>0.55%	退火	190	639	270	220	160	240	160	125
		C>0.55%	调质	300	1013	210	180	150	160	120	110
		易切削钢(短切屑)	退火	220	745	440	310	250	340	220	175
	低合金钢	退火		175	591	350	260	220	240	175	135
		调质		285	1013	220	170	150	140	100	85
		调质		380	1282	160	120	100	100	70	55
		调质		430	1477	90	70				
	高合金钢 高合金工具钢	退火		200	675	330	230	150	210	145	85
		淬火并回火		300	1013	230	140	110	130	85	65
		淬火并回火		380	1361	80	70				
	不锈钢	铁素体/马氏体,退火		200	675				180	150	120
		马氏体,调质		330	1114				140	100	70

◆ AC152P磨损性对比



实验设备: NLX4000/750

切削材料: 4340

刀片型号: WNMG 080408E

 切削条件: $V_c=350\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ WET

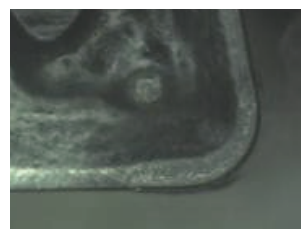
■ 其他公司产品 ▲ 以往产品 ● AC152P



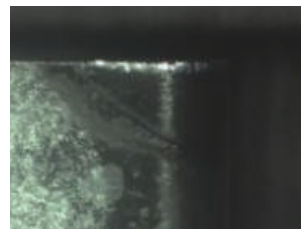
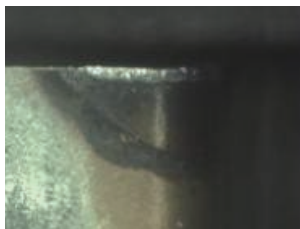
其他公司产品



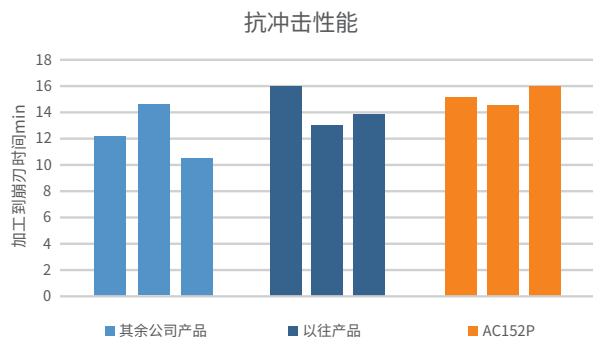
以往产品



AC152P



◆ AC152P抗崩性对比



实验设备: NLX4000/750

切削材料: 4340

刀片型号: WNMG 080408E

 切削条件: $V_c=200\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{mm}$ WET


其他公司产品

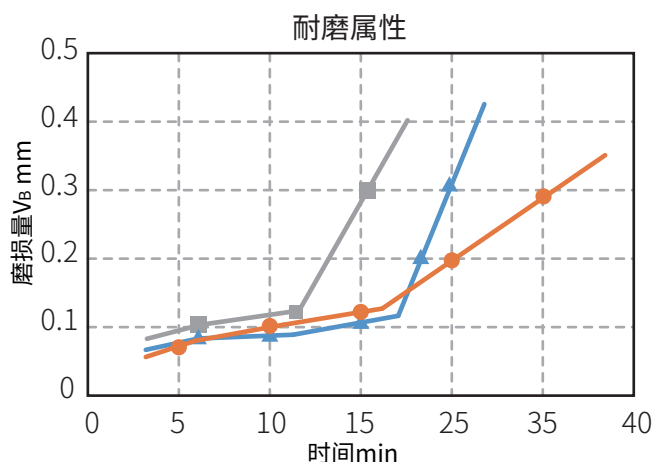


以往产品



AC152P

AC252P磨损性对比



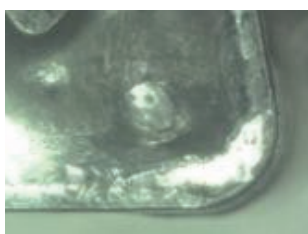
实验设备: NLX4000/750

切削材料: 4340

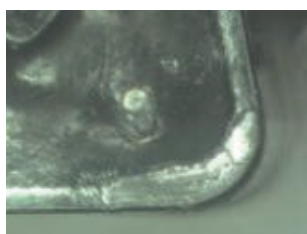
刀片型号: WNMG 080408E

 切削条件: $V_c=280\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ WET

■ 其他公司产品 ▲ 以往产品 ● AC252P



其他公司产品

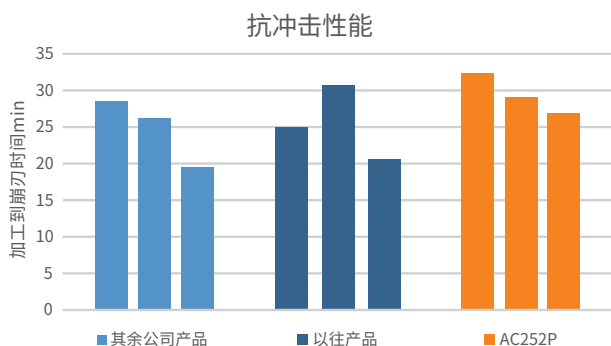


以往产品



AC252P

AC252P抗崩性对比



实验设备: NLX4000/750

切削材料: 4340

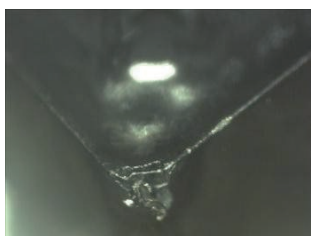
刀片型号: WNMG 080408E

 切削条件: $V_c=200\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{mm}$ WET

■ 其他公司产品

■ 以往产品

■ AC252P



其他公司产品



以往产品



AC252P

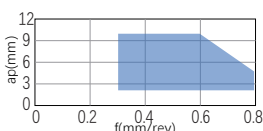
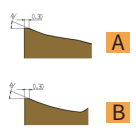
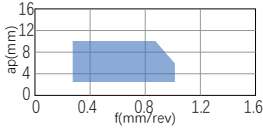
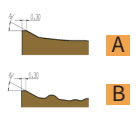
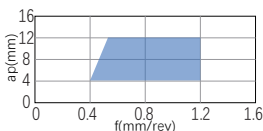
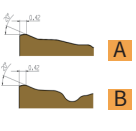
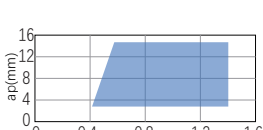
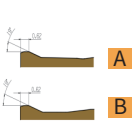


● 刀片断屑槽加工选择——负型刀片

应用		断屑槽		特点	断屑范围	断屑槽剖面
负型刀片	仿形加工	BS		仿形加工推荐断屑槽 三级断屑点设计, 保证仿形加工时断屑效果良好; 锋利的刀尖保证低切削力的同时实现良好的表面质量; 刃倾角及波浪形设计在变切深和提拉加工时排屑顺畅。		
	精加工	PA1		钢件精加工推荐断屑槽 分段式断屑台设计, 可实现不同切深下断屑效果, 具有良好的锋利度, 正刃倾角设计有效降低切削阻力, 改善切屑流向。		
		PB1		钢件精加工推荐断屑槽 轻切削槽型, 低切削力, 适合于加工细长轴、薄壁和不稳定夹紧零件, 切削性能良好。		
	半精加工	PB3		钢件半精加工推荐断屑槽 前刀面采用小平刃和大前角的组合确保了切削刃的强度与锋利度, 刀尖的大刃倾角设计降低了切削阻力, 波浪型的侧面设计在壁面的提拉加工时有良好的断屑能力, 尤其在进行仿形等切深变化的加工时, 切屑处理良好。		
		PC3		钢件半精加工推荐断屑槽 前窄后宽的切削刃设计, 断屑范围广; 双前角设计, 切削轻快; 加强型刀尖, 抗月牙洼磨损能力强。		
	中等加工	PD3		钢件中等加工推荐断屑槽 刀尖旁的三个球面突起在小进给和小切深时控屑能力强, 且有顽强的抗月牙洼磨损作用; 采用了加宽加深的断屑槽设计, 保证了良好的容屑、断屑和排屑能力。		
		PC4		铸铁中等加工推荐断屑槽 碳钢、合金钢中等加工推荐断屑槽 全周型断屑槽设计, 切削刃强度高, 通用性好, 适用于碳钢, 合金钢的中等加工。		
		PL5		钢件细长轴加工推荐断屑槽 开放的断屑槽设计, 切削流畅, 切削阻力低, 适合细长杆件的加工。		
	粗加工	PD5		钢件粗加工推荐断屑槽 刀尖旁的小平台设计在小切深时能良好断屑, 且有加强刀尖的作用; 双前角设计, 有效降低了切削阻力。		



● 刀片断屑槽加工选择——负型刀片

应用		断屑槽		特点	断屑范围	断屑槽剖面
负型刀片	重粗加工	PC8		重型加工轻切削断屑槽 刀尖旁的小平台设计在小切深时能良好断屑，且有加强刀尖的作用；双前角设计，有效降低了切削阻力。		
		PD8		软钢、不锈钢重切加工用槽型 刃倾角设计保证低的切削力，适用于低功率机床，钢、不锈钢和铸铁的重切粗加工。		
		PC9		钢件重切加工推荐断屑槽 波纹刃设计有助于断屑，台阶槽底具有大的容屑空间，高的金属去除率。		
		PD9		钢件重切加工推荐断屑槽 加大的刃宽和负倒棱获得了更高的切削刃强度，高强度刃口，适用于大切深、高进给，切削稳定性高。		

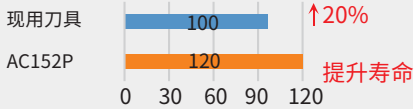


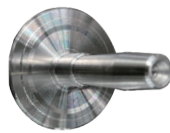
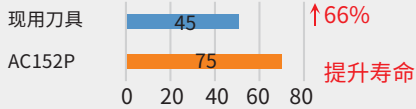
◆ 刀片断屑槽加工选择——正型刀片

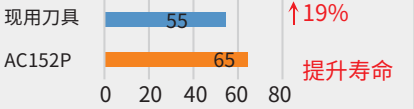
应用		断屑槽		特点	断屑范围	断屑槽剖面
正型刀片	仿形加工	BS		仿形加工推荐断屑槽 三级断屑点设计, 保证仿形加工时断屑效果良好; 锋利的刀尖保证低切削力的同时和实现良好的表面质量; 刃倾角及波浪形设计在变切深和提拉加工时排屑顺畅。		
	精加工	PA1		钢件精加工推荐槽型 分段式设计, 可实现不同切深断屑效果, 具有良好的锋利度, 正刃倾角设计可有效降低切削阻力, 改善切屑流畅。		
		PB1		钢件精加工推荐断屑槽 正前角设计降低了粘结 (积屑瘤形成) 趋势, 可获得良好的表面质量和长的刀具寿命。主要用于钢件加工, 也可用于不锈钢加工。		
	半精加工	PC2		钢件半精加工推荐断屑槽 钢件和不锈钢半精加工。双正角设计使切削轻快, 锋利刀口设计有效避免积屑瘤的产生, 具有宽广的断屑范围。		
	中等加工	无代号		钢件、铸铁中等加工断屑槽 负倒棱与大前角设计, 同时确保刀口强度与切削锋利性。		
		KC2		钢件, 不锈钢, 铸铁通用断屑槽 铸铁, 钢件和不锈钢的中等加工和中粗加工, 简单耐用的断屑槽设计, 通用性强, 加工范围广。		

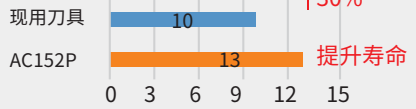


● 加工案例

刀具型号	TNMG 160412E-PB3 AC152P
加工零件	轴承 
加工材料	GCr15 轴承钢
加工方式	内外圆、端面、倒角（连续）
切削速度	197-289m/min
进 给	0.24mm/rev
切 深	1.0mm
冷 却	湿切
结 果	 同等切削条件下，比现用刀具寿命提升20%

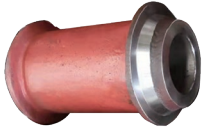
刀具型号	WNMG 080408E-PD3 AC152P
加工零件	曲轴 
加工材料	45#钢
加工方式	外圆端面加工
切削速度	220m/min
进 给	0.2-0.25mm/rev
切 深	1.5-3.0mm
冷 却	湿切
结 果	 同等切削条件下，寿命提升66%

刀具型号	TNMG 160412E-PB3 AC152P
加工零件	轴承 
加工材料	GCr15 轴承钢
加工方式	端面，内孔粗加工
切削速度	316m/min
进 给	0.14mm/rev
切 深	1.0mm
冷 却	湿切
结 果	 同等切削条件下，比现用刀具寿命提升19%

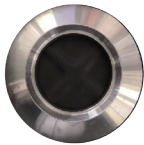
刀具型号	WNMG080408E-PD3 AC152P
加工零件	轴头 
加工材料	20CrMo
加工方式	端面+外圆（连续）
切削速度	280m/min
进 给	0.15-0.32mm/rev
切 深	2.0mm
冷 却	湿切
结 果	 同等切削条件下寿命提升30% 提高工作效率。



● 加工案例

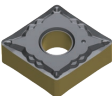
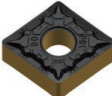
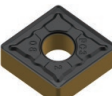
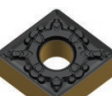
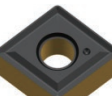
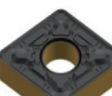
刀具型号	CNMG 120408E-PD3 AC252P
加工零件	中支座 
加工材料	SCSiMn1H 调质 铸钢
加工方式	内孔加工
切削速度	78m/min
进 给	0.25-0.3mm/rev
切 深	0.25-1.5-3.5mm
冷 却	湿切
结 果	现用刀具 6 寿命相当 AC252P 6 0 3 6 9 同等切削条件下，与现用刀具寿命相当，降低单位生产成本。

刀具型号	WNMG 080412E-PD3 AC252P
加工零件	输出轴 
加工材料	40Cr
加工方式	外圆加工
切削速度	170-240m/min
进 给	0.45-0.5mm/rev
切 深	1.0-2.0mm
冷 却	湿切
结 果	现用刀具 15 寿命提升113% AC252P 32 0 20 40 同等切削条件下，寿命提升113%

刀具型号	WNMG 080408E-PD3 AC252P
加工零件	锥齿轮 
加工材料	20MnCr5
加工方式	粗车外圆、端面
切削速度	280m/min
进 给	0.25mm/rev
切 深	2.0mm
冷 却	湿切
结 果	现用刀具 100 寿命提升40% AC252P 140 0 100 200 同等切削条件下，比现用刀具寿命提升40%

刀具型号	CNMG 120408E-PD3 AC252P
加工零件	万向节叉 
加工材料	铸造45#
加工方式	外圆、端面粗加工
切削速度	182-207m/min
进 给	0.28mm/rev
切 深	2.0mm
冷 却	湿切
结 果	现用刀具 67 寿命提升46% AC252P 98 0 20 40 60 80 100 同等切削条件下寿命提升46%

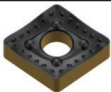
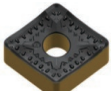
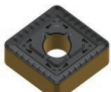
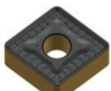
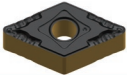
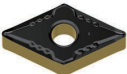
产品列表——负型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	CNMG 120402E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.25	12.70	12.89	4.76	0.20	○	●	
	CNMG 120404E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.28	12.70	12.89	4.76	0.40	●	●	
	CNMG 120408E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.35	12.70	12.89	4.76	0.80	●	●	
	CNMG 120412E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.42	12.70	12.89	4.76	1.20		○	
	CNMG 120404E-PB1	0.26-3.2	0.05-0.15	12.70	12.89	4.76	0.40	●	●	○
	CNMG 120408E-PB1	0.52-3.2	0.1-0.3	12.70	12.89	4.76	0.80	○	●	○
	CNMG 120412E-PB1	0.78-3.2	0.15-0.45	12.70	12.89	4.76	1.20			
	CNMG 120404E-PB3	0.3-3.5	0.06-0.18	12.70	12.89	4.76	0.40	●	●	○
	CNMG 120408E-PB3	0.6-3.5	0.12-0.36	12.70	12.89	4.76	0.80	●	●	○
	CNMG 120412E-PB3	0.9-3.5	0.18-0.54	12.70	12.89	4.76	1.20	○	●	○
	CNMG 120404E-PC3	0.34-3.9	0.07-0.2	12.70	12.89	4.76	0.40		○	
	CNMG 120408E-PC3	0.68-3.9	0.14-0.4	12.70	12.89	4.76	0.80	●	●	
	CNMG 120412E-PC3	1.02-3.9	0.2-0.6	12.70	12.89	4.76	1.20		○	○
	CNMG 120404E-PD3	0.4-4.3	0.08-0.22	12.70	12.89	4.76	0.40		●	●
	CNMG 120408E-PD3	0.8-4.3	0.15-0.44	12.70	12.89	4.76	0.80	●	●	●
	CNMG 120412E-PD3	1.2-4.3	0.23-0.66	12.70	12.89	4.76	1.20	●	●	○
	CNMG 160608E-PD3	0.8-5.3	0.15-0.44	15.88	16.11	6.35	0.80	○	○	●
	CNMG 160612E-PD3	1.2-5.3	0.23-0.66	15.88	16.11	6.35	1.20	●	●	○
	CNMG 190608E-PD3	0.8-6.4	0.15-0.44	19.05	19.34	6.35	0.80	●	○	○
	CNMG 190612E-PD3	1.2-6.4	0.23-0.66	19.05	19.34	6.35	1.20	○	●	●
	CNMG 190616E-PD3	1.6-6.4	0.3-0.66	19.05	19.34	6.35	1.60	●	○	●
	CNMG 120404E-PC4	0.4-4.3	0.08-0.22	12.70	12.89	4.76	0.40		●	○
	CNMG 120408E-PC4	0.8-4.3	0.15-0.44	12.70	12.89	4.76	0.80	○	○	●
	CNMG 120412E-PC4	1.2-4.3	0.23-0.66	12.70	12.89	4.76	1.20	○	●	○
	CNMG 160612E-PC4	1.2-5.3	0.23-0.66	15.88	16.11	6.35	1.20	○	●	
	CNMG 160616E-PC4	1.6-5.3	0.3-0.88	15.88	16.11	6.35	1.60	○	○	
	CNMG 190612E-PC4	1.2-6.4	0.23-0.66	19.05	19.34	6.35	1.20	○	○	
	CNMG 120408E-PD5	1.2-6.4	0.2-0.6	12.70	12.89	4.76	0.80	●	●	●
	CNMG 120412E-PD5	1.8-6.4	0.3-0.9	12.70	12.89	4.76	1.20	○	●	●
	CNMG 160608E-PD5	1.2-8.1	0.2-0.6	15.88	16.11	6.35	0.80	●	○	
	CNMG 160612E-PD5	1.8-8.1	0.3-0.9	15.88	16.11	6.35	1.20	●	●	●
	CNMG 160616E-PD5	2.4-8.1	0.4-1.2	15.88	16.11	6.35	1.60	○	○	○
	CNMG 160624E-PD5	3.6-8.1	0.6-1.8	15.88	16.11	6.35	2.40	○	●	○
	CNMG 190612E-PD5	1.8-9.7	0.3-0.9	19.05	19.34	6.35	1.20	●	●	●
	CNMG 190616E-PD5	2.4-9.7	0.4-1.2	19.05	19.34	6.35	1.60	○	●	●

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

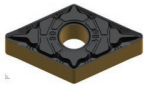
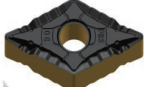
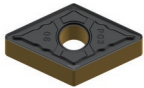
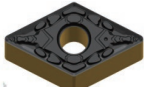
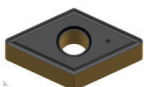


产品列表——负型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	CNMM 190616E-PC8	2.88-7.7	0.32-0.64	19.05	19.34	6.35	1.60		○	○
	CNMM 190624E-PC8	4.32-7.7	0.48-0.96	19.05	19.34	6.35	2.40		○	○
	CNMM 120408E-PD8	1.44-5.2	0.16-0.32	12.70	12.89	4.76	0.80		○	○
	CNMM 120412E-PD8	2.16-5.2	0.24-0.48	12.70	12.89	4.76	1.20		○	○
	CNMM 160612E-PD8	2.16-6.4	0.24-0.48	15.88	16.11	6.35	1.20		○	●
	CNMM 160616E-PD8	2.88-6.4	0.32-0.64	15.88	16.11	6.35	1.60		○	●
	CNMM 160624E-PD8	4.32-6.4	0.48-0.96	15.88	16.11	6.35	2.40		○	○
	CNMM 190612E-PD8	2.16-7.7	0.24-0.48	19.05	19.34	6.35	1.20	○	○	●
	CNMM 190616E-PD8	2.88-7.7	0.32-0.64	19.05	19.34	6.35	1.60	○	○	●
	CNMM 190624E-PD8	4.32-7.7	0.48-0.96	19.05	19.34	6.35	2.40	○	○	○
	CNMM 250724E-PD8	4.32-10.3	0.48-0.96	25.40	25.78	7.94	2.40		○	○
	CNMM 250924E-PD8	4.32-10.3	0.48-0.96	25.40	25.78	9.53	2.40		○	○
	CNMM 190612S-PC9	2.4-9.7	0.26-0.6	19.05	19.34	6.35	1.20		○	●
	CNMM 190616S-PC9	3.2-9.7	0.35-0.8	19.05	19.34	6.35	1.60	●	●	●
	CNMM 190624S-PC9	4.8-9.7	0.53-1.2	19.05	19.34	6.35	2.40		●	○
	CNMM 250724S-PC9	4.8-12.9	0.53-1.2	25.40	25.78	7.94	2.40		○	○
	CNMM 250924S-PC9	4.8-12.9	0.53-1.2	25.40	25.78	9.53	2.40		●	●
	CNMM 190612S-PD9	2.64-11.6	0.3-0.72	19.05	19.34	6.35	1.20		○	○
	CNMM 190616S-PD9	3.52-11.6	0.4-0.96	19.05	19.34	6.35	1.60		○	○
	CNMM 190624S-PD9	5.28-11.6	0.6-1.44	19.05	19.34	6.35	2.40		●	○
	CNMM 250724S-PD9	5.28-15.5	0.6-1.44	25.40	25.78	7.94	2.40		○	○
	CNMM 250924S-PD9	5.28-15.5	0.6-1.44	25.40	25.78	9.53	2.40		○	○
	DNMG 110408E-BS	0.7-2	0.1-0.25	9.53	11.62	4.76	0.80	●	○	
	DNMG 150402E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.25	12.70	15.49	4.76	0.20		○	
	DNMG 150404E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.28	12.70	15.49	4.76	0.40	●	●	
	DNMG 150408E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.35	12.70	15.49	4.76	0.80	●	●	
	DNMG 150412E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.42	12.70	15.49	4.76	1.20	○	○	
	DNMG 150602E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.25	12.70	15.49	6.35	0.20		○	
	DNMG 150604E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.28	12.70	15.49	6.35	0.40	○	○	
	DNMG 150608E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.35	12.70	15.49	6.35	0.80	●	●	

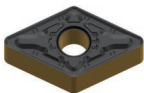
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——负型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	DNMG 110404E-PB1	0.26-2.3	0.05-0.15	9.53	11.62	4.76	0.40	○	●	○
	DNMG 150404E-PB1	0.26-3.1	0.05-0.15	12.70	15.49	4.76	0.40	○	●	○
	DNMG 150408E-PB1	0.52-3.1	0.1-0.3	12.70	15.49	4.76	0.80	○	●	●
	DNMG 150604E-PB1	0.26-3.1	0.05-0.15	12.70	15.49	6.35	0.40		●	●
	DNMG 150608E-PB1	0.52-3.1	0.1-0.3	12.70	15.49	6.35	0.80	○	●	○
	DNMG 150612E-PB1	0.78-3.1	0.15-0.45	12.70	15.49	6.35	1.20		●	○
	DNMG 150404E-PB3	0.3-3.1	0.06-0.18	12.70	15.49	4.76	0.40	●	●	○
	DNMG 150408E-PB3	0.6-3.1	0.12-0.36	12.70	15.49	4.76	0.80	●	●	○
	DNMG 150412E-PB3	0.9-3.1	0.18-0.54	12.70	15.49	4.76	1.20	○	●	○
	DNMG 150604E-PB3	0.3-3.1	0.06-0.18	12.70	15.49	6.35	0.40		●	●
	DNMG 150608E-PB3	0.6-3.1	0.12-0.36	12.70	15.49	6.35	0.80	●	●	○
	DNMG 150612E-PB3	0.9-3.1	0.18-0.54	12.70	15.49	6.35	1.20	○	●	●
	DNMG 110408E-PC3	0.68-2.6	0.14-0.4	9.53	11.62	4.76	0.80		○	
	DNMG 110412E-PC3	1.02-2.6	0.2-0.6	9.53	11.62	4.76	1.20		●	
	DNMG 150404E-PC3	0.34-3.5	0.07-0.2	12.70	15.49	4.76	0.40		○	
	DNMG 150408E-PC3	0.68-3.5	0.14-0.4	12.70	15.49	4.76	0.80	○	○	
	DNMG 150412E-PC3	1.02-3.5	0.2-0.6	12.70	15.49	4.76	1.20		○	
	DNMG 150604E-PC3	0.34-3.5	0.07-0.2	12.70	15.49	6.35	0.40		○	
	DNMG 150608E-PC3	0.68-3.5	0.14-0.4	12.70	15.49	6.35	0.80		●	○
	DNMG 150612E-PC3	1.02-3.5	0.2-0.6	12.70	15.49	6.35	1.20		●	
	DNMG 110404E-PD3	0.4-2.9	0.08-0.22	9.53	11.62	4.76	0.40		●	○
	DNMG 110408E-PD3	0.8-2.9	0.15-0.44	9.53	11.62	4.76	0.80	●	●	●
	DNMG 110412E-PD3	1.2-2.9	0.23-0.66	9.53	11.62	4.76	1.20		○	
	DNMG 150404E-PD3	0.4-3.9	0.08-0.22	12.70	15.49	4.76	0.40		●	○
	DNMG 150408E-PD3	0.8-3.9	0.15-0.44	12.70	15.49	4.76	0.80	○	●	○
	DNMG 150412E-PD3	1.2-3.9	0.23-0.66	12.70	15.49	4.76	1.20	○	●	●
	DNMG 150604E-PD3	0.4-3.9	0.08-0.22	12.70	15.49	6.35	0.40		●	●
	DNMG 150608E-PD3	0.8-3.9	0.15-0.44	12.70	15.49	6.35	0.80	●	●	●
	DNMG 150612E-PD3	1.2-3.9	0.23-0.66	12.70	15.49	6.35	1.20	●	●	●
	DNMG 150404E-PC4	0.4-3.9	0.08-0.22	12.70	15.49	4.76	0.40		○	○
	DNMG 150408E-PC4	0.8-3.9	0.15-0.44	12.70	15.49	4.76	0.80	○	○	○
	DNMG 150412E-PC4	1.2-3.9	0.23-0.66	12.70	15.49	4.76	1.20	○	○	○
	DNMG 150604E-PC4	0.4-3.9	0.08-0.22	12.70	15.49	6.35	0.40		○	○
	DNMG 150608E-PC4	0.8-3.9	0.15-0.44	12.70	15.49	6.35	0.80	●	●	●
	DNMG 150612E-PC4	1.2-3.9	0.23-0.66	12.70	15.49	6.35	1.20	●	●	○

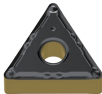
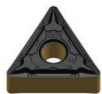
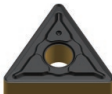
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——负型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	DNMG 150408E-PD5	1.2-5.4	0.2-0.6	12.70	15.49	4.76	0.80	○	○	○
	DNMG 150412E-PD5	1.8-5.4	0.3-0.9	12.70	15.49	4.76	1.20	●	○	○
	DNMG 150416E-PD5	2.4-5.4	0.4-1.2	12.70	15.49	4.76	1.60	○	○	●
	DNMG 150608E-PD5	1.2-5.4	0.2-0.6	12.70	15.49	6.35	0.80	○	○	●
	DNMG 150612E-PD5	1.8-5.4	0.3-0.9	12.70	15.49	6.35	1.20	○	●	●
	DNMG 150616E-PD5	2.4-5.4	0.4-1.2	12.70	15.49	6.35	1.60	●	●	○
	SNMG 120404E-PB1	0.26-3.2	0.05-0.15	12.70	12.70	4.76	0.40	●	○	○
	SNMG 120408E-PB1	0.52-3.2	0.1-0.3	12.70	12.70	4.76	0.80	○	●	○
	SNMG 120404E-PC3	0.34-3.8	0.07-0.2	12.70	12.70	4.76	0.40		○	
	SNMG 120408E-PC3	0.68-3.8	0.14-0.4	12.70	12.70	4.76	0.80		●	
	SNMG 120412E-PC3	1.02-3.8	0.2-0.6	12.70	12.70	4.76	1.20		○	
	SNMG 120404E-PD3	0.4-4.2	0.08-0.22	12.70	12.70	4.76	0.40		●	○
	SNMG 120408E-PD3	0.8-4.2	0.15-0.44	12.70	12.70	4.76	0.80	○	●	○
	SNMG 120412E-PD3	1.2-4.2	0.23-0.66	12.70	12.70	4.76	1.20	○	○	○
	SNMG 190608E-PD3	0.8-6.3	0.15-0.44	19.05	19.05	6.35	0.80	○	○	○
	SNMG 190616E-PD3	1.6-6.3	0.3-0.66	19.05	19.05	6.35	1.60	○	○	○
	SNMG 120404E-PC4	0.4-4.2	0.08-0.22	12.70	12.70	4.76	0.40		○	
	SNMG 120408E-PC4	0.8-4.2	0.15-0.44	12.70	12.70	4.76	0.80	○	○	○
	SNMG 120412E-PC4	1.2-4.2	0.23-0.66	12.70	12.70	4.76	1.20	○	○	●
	SNMG 120412E-PD5	1.8-6.4	0.3-0.9	12.70	12.70	4.76	1.20	○	○	●
	SNMG 150608E-PD5	1.2-7.9	0.2-0.6	15.88	15.88	6.35	0.80	●	●	○
	SNMG 150612E-PD5	1.8-7.9	0.3-0.9	15.88	15.88	6.35	1.20	○	○	●
	SNMG 150616E-PD5	2.4-7.9	0.4-1.2	15.88	15.88	6.35	1.60	○	○	○
	SNMG 190612E-PD5	1.8-9.5	0.3-0.9	19.05	19.05	6.35	1.20	○	●	●
	SNMG 190616E-PD5	2.4-9.5	0.4-1.2	19.05	19.05	6.35	1.60	●	●	○
	SNMM 120408E-PD8	1.44-5.1	0.16-0.32	12.70	12.70	4.76	0.80	○	○	○
	SNMM 120412E-PD8	2.16-5.1	0.24-0.48	12.70	12.70	4.76	1.20	○	○	○
	SNMM 150612E-PD8	2.16-6.4	0.24-0.48	15.88	15.88	6.35	1.20	○	○	○
	SNMM 150616E-PD8	2.88-6.4	0.32-0.64	15.88	15.88	6.35	1.60	○	○	○
	SNMM 190612E-PD8	2.16-7.6	0.24-0.48	19.05	19.05	6.35	1.20	○	○	●
	SNMM 190616E-PD8	2.88-7.6	0.32-0.64	19.05	19.05	6.35	1.60	●	●	●
	SNMM 190624E-PD8	4.32-7.6	0.48-0.96	19.05	19.05	6.35	2.40	○	●	○
	SNMM 250724E-PD8	4.32-10.2	0.48-0.96	25.40	25.40	7.94	2.40	○	○	○
	SNMM 250924E-PD8	4.32-10.2	0.48-0.96	25.40	25.40	9.52	2.40	○	●	●

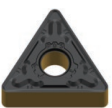
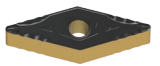
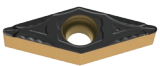
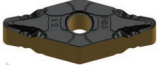
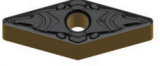
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——负型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	SNMH 310924S-PC9	4.8-15.9	0.53-1.2	31.75	31.75	9.52	2.40		○	
	SNMM 190612S-PC9	2.4-9.5	0.26-0.6	19.05	19.05	6.35	1.20	○	○	●
	SNMM 190616S-PC9	3.2-9.5	0.35-0.8	19.05	19.05	6.35	1.60	○	●	○
	SNMM 190624S-PC9	4.8-9.5	0.53-1.2	19.05	19.05	6.35	2.40	○	●	●
	SNMM 250724S-PC9	4.8-12.7	0.53-1.2	25.40	25.40	7.94	2.40	○	○	○
	SNMM 250924S-PC9	4.8-12.7	0.53-1.2	25.40	25.40	9.52	2.40	○	●	●
	SNMM 190612S-PD9	2.64-11.4	0.3-0.72	19.05	19.05	6.35	1.20	○	○	○
	SNMM 190616S-PD9	3.52-11.4	0.4-0.96	19.05	19.05	6.35	1.60	○	○	○
	SNMM 190624S-PD9	5.28-11.4	0.6-1.44	19.05	19.05	6.35	2.40	○	○	○
	SNMM 250724S-PD9	5.28-15.2	0.6-1.44	25.40	25.40	7.94	2.40	○	●	○
	SNMM 250924S-PD9	5.28-15.2	0.6-1.44	25.40	25.40	9.52	2.40	○	●	●
	SNMX 310924S-PD9	5.28-19.1	0.6-1.44	31.75	31.75	9.52	2.40		○	
	TNMG 160402E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.25	9.53	16.50	4.76	0.20	○	○	
	TNMG 160404E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.28	9.53	16.50	4.76	0.40	●	●	
	TNMG 160408E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.35	9.53	16.50	4.76	0.80	●	○	
	TNMG 160412E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.42	9.53	16.50	4.76	1.20		○	
	TNMG 160404E-PB1	0.26-3.1	0.05-0.15	9.53	16.50	4.76	0.40	○	●	○
	TNMG 160408E-PB1	0.52-3.1	0.1-0.3	9.53	16.50	4.76	0.80	○	●	○
	TNMG 160412E-PB1	0.78-3.1	0.15-0.45	9.53	16.50	4.76	1.20	○	○	○
	TNMG 160404E-PB3	0.3-3.3	0.06-0.18	9.53	16.50	4.76	0.40		●	●
	TNMG 160408E-PB3	0.6-3.3	0.12-0.36	9.53	16.50	4.76	0.80	○	○	○
	TNMG 160412E-PB3	0.9-3.3	0.18-0.54	9.53	16.50	4.76	1.20	○	○	○
	TNMG 160404E-PC3	0.34-3.7	0.07-0.2	9.53	16.50	4.76	0.40		●	○
	TNMG 160408E-PC3	0.68-3.7	0.14-0.4	9.53	16.50	4.76	0.80		○	○
	TNMG 160412E-PC3	1.02-3.7	0.2-0.6	9.53	16.50	4.76	1.20		●	
	TNMG 160404E-PD3	0.4-4.1	0.08-0.22	9.53	16.50	4.76	0.40	●	●	●
	TNMG 160408E-PD3	0.8-4.1	0.15-0.44	9.53	16.50	4.76	0.80	●	●	○
	TNMG 160412E-PD3	1.2-4.1	0.23-0.66	9.53	16.50	4.76	1.20	○	●	●
	TNMG 160404E-PC4	0.4-4.1	0.08-0.22	9.53	16.50	4.76	0.40		○	
	TNMG 160408E-PC4	0.8-4.1	0.15-0.44	9.53	16.50	4.76	0.80	○	●	
	TNMG 160412E-PC4	1.2-4.1	0.23-0.66	9.53	16.50	4.76	1.20	●	●	
	TNMG 220412E-PC4	1.2-4.9	0.23-0.66	12.70	22.00	4.76	1.20		○	●

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

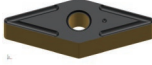
产品列表——负型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	TNMG 160404L-PL5	0.4-4.1	0.08-0.22	9.53	16.50	4.76	0.40		●	●
	TNMG 160404R-PL5	0.4-4.1	0.08-0.22	9.53	16.50	4.76	0.40	○	○	●
	TNMG 160408L-PL5	0.8-4.1	0.15-0.44	9.53	16.50	4.76	0.80	○	●	○
	TNMG 160408R-PL5	0.8-4.1	0.15-0.44	9.53	16.50	4.76	0.80	●	○	●
	TNMG 160408E-PD5	1.2-5.8	0.2-0.6	9.53	16.50	4.76	0.80	○	○	○
	TNMG 160412E-PD5	1.8-5.8	0.3-0.9	9.53	16.50	4.76	1.20	○	○	○
	TNMG 220408E-PD5	1.2-7.7	0.2-0.6	12.70	22.00	4.76	0.80	○	●	○
	TNMG 220412E-PD5	1.8-7.7	0.3-0.9	12.70	22.00	4.76	1.20	○	○	●
	TNMG 220416E-PD5	2.4-7.7	0.4-1.2	12.70	22.00	4.76	1.60	○	●	●
	TNMM 160408E-PD8	1.44-4.9	0.16-0.32	9.53	16.50	4.76	0.80	○	○	○
	TNMM 160412E-PD8	2.16-4.9	0.24-0.48	9.53	16.50	4.76	1.20	○	○	○
	TNMM 220408E-PD8	1.44-6	0.16-0.32	12.70	22.00	4.76	0.80	○	○	○
	TNMM 220412E-PD8	2.16-6	0.24-0.48	12.70	22.00	4.76	1.20	○	○	○
	TNMM 220416E-PD8	2.88-6	0.32-0.64	12.70	22.00	4.76	1.60	○	○	○
	VNMG 160404E-BS	0.3-2	0.07-0.16	9.53	16.61	4.76	0.40	●	●	○
	VNMG 160408E-BS	0.3-2	0.08-0.2	9.53	16.61	4.76	0.80	●	●	●
	VNMG 160412E-BS	0.3-2	0.09-0.22	9.53	16.61	4.76	1.20	○	●	
	VNMG 160402E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.25	9.53	16.61	4.76	0.20	●	○	
	VNMG 160404E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.28	9.53	16.61	4.76	0.40	●	●	
	VNMG 160408E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.35	9.53	16.61	4.76	0.80	●	●	
	VNMG 160404E-PB1	0.26-2.1	0.05-0.15	9.53	16.61	4.76	0.40	●	●	○
	VNMG 160408E-PB1	0.52-2.1	0.1-0.3	9.53	16.61	4.76	0.80	●	●	●
	VNMG 160404E-PB3	0.3-3.1	0.06-0.18	9.53	16.61	4.76	0.40	●	●	○
	VNMG 160408E-PB3	0.6-3.1	0.12-0.36	9.53	16.61	4.76	0.80	●	●	●
	VNMG 160412E-PB3	0.9-3.1	0.18-0.54	9.53	16.61	4.76	1.20	○	●	○
	VNMG 160404E-PC3	0.34-3.3	0.07-0.2	9.53	16.61	4.76	0.40		●	
	VNMG 160408E-PC3	0.68-3.3	0.14-0.4	9.53	16.61	4.76	0.80		●	○
	VNMG 160412E-PC3	1.02-3.3	0.2-0.6	9.53	16.61	4.76	1.20		○	
	VNMG 12T304E-PD3	0.4-2.5	0.08-0.22	7.15	12.47	3.97	0.40		○	○
	VNMG 12T308E-PD3	0.8-2.5	0.15-0.44	7.15	12.47	3.97	0.80		○	○
	VNMG 160404E-PD3	0.4-3.3	0.08-0.22	9.53	16.61	4.76	0.40		●	○
	VNMG 160408E-PD3	0.8-3.3	0.15-0.44	9.53	16.61	4.76	0.80	○	●	○
	VNMG 160412E-PD3	1.2-3.3	0.23-0.66	9.53	16.61	4.76	1.20	●	●	○

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

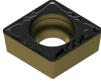
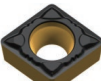
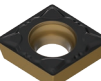
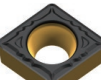
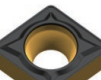
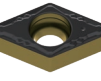


产品列表——负型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	VNMG 160404E-PC4	0.4-3.3	0.08-0.22	9.53	16.61	4.76	0.40		○	
	VNMG 160408E-PC4	0.8-3.3	0.15-0.44	9.53	16.61	4.76	0.80	○	○	
	VNMG 160412E-PC4	1.2-3.3	0.23-0.66	9.53	16.61	4.76	1.20	○	○	
	WNMG 080402E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.25	12.70	8.69	4.76	0.20	○	○	
	WNMG 080404E-PA1	0.2-1.5	0.04-0.28	12.70	8.69	4.76	0.40	●	●	
	WNMG 080408E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.35	12.70	8.69	4.76	0.80	●	●	
	WNMG 080412E-PA1	0.2-1.5	0.05-0.42	12.70	8.69	4.76	1.20		○	
	WNMG 060404E-PB1	0.26-1.63	0.05-0.15	9.53	6.52	4.76	0.40			○
	WNMG 080404E-PB1	0.26-2.2	0.05-0.15	12.70	8.69	4.76	0.40	●	●	●
	WNMG 080408E-PB1	0.52-2.2	0.1-0.3	12.70	8.69	4.76	0.80	●	●	○
	WNMG 080412E-PB1	0.78-2.2	0.15-0.45	12.70	8.69	4.76	1.20	○	●	○
	WNMG 060404E-PB3	0.3-1.8	0.06-0.18	9.53	6.52	4.76	0.40			○
	WNMG 080404E-PB3	0.3-2.3	0.06-0.18	12.70	8.69	4.76	0.40		●	○
	WNMG 080408E-PB3	0.6-2.3	0.12-0.36	12.70	8.69	4.76	0.80	●	●	●
	WNMG 080412E-PB3	0.9-2.3	0.18-0.54	12.70	8.69	4.76	1.20	●	○	●
	WNMG 080404E-PC3	0.34-2.6	0.07-0.2	12.70	8.69	4.76	0.40		○	
	WNMG 080408E-PC3	0.68-2.6	0.14-0.4	12.70	8.69	4.76	0.80	●	●	○
	WNMG 080412E-PC3	1.02-2.6	0.2-0.6	12.70	8.69	4.76	1.20	○	●	
	WNMG 060408E-PD3	0.8-2.1	0.15-0.44	9.53	6.52	4.76	0.80	●	●	●
	WNMG 080404E-PD3	0.4-2.9	0.08-0.22	12.70	8.69	4.76	0.40	●	●	●
	WNMG 080408E-PD3	0.8-2.9	0.15-0.44	12.70	8.69	4.76	0.80	●	●	●
	WNMG 080412E-PD3	1.2-2.9	0.23-0.66	12.70	8.69	4.76	1.20	●	●	●
	WNMG 080404E-PC4	0.4-2.9	0.08-0.22	12.70	8.69	4.76	0.40		○	
	WNMG 080408E-PC4	0.8-2.9	0.15-0.44	12.70	8.69	4.76	0.80	○	●	
	WNMG 080412E-PC4	1.2-2.9	0.23-0.66	12.70	8.69	4.76	1.20	●	●	○
	WNMG 080404L-PL5	0.4-4	0.2-0.5	12.70	8.69	4.76	0.40			
	WNMG 080404R-PL5	0.4-4	0.2-0.5	12.70	8.69	4.76	0.40			
	WNMG 080408L-PL5	0.8-4	0.2-0.5	12.70	8.69	4.76	0.80			
	WNMG 080408R-PL5	0.8-4	0.2-0.5	12.70	8.69	4.76	0.80		○	●
	WNMG 080408E-PD5	1.2-4.3	0.2-0.6	12.70	8.69	4.76	0.80	○	●	○
	WNMG 080412E-PD5	1.8-4.3	0.3-0.9	12.70	8.69	4.76	1.20	●	●	●

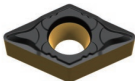
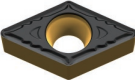
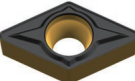
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	CCMT 060202E-PA1	0.1-0.8	0.04-0.25	6.35	6.45	2.38	0.20	●	○	
	CCMT 09T308E-PA1	0.1-0.8	0.05-0.3	9.53	9.67	3.97	0.80	●	●	
	CCMT 060202E-PB1	0.15-1.6	0.02-0.07	6.35	6.45	2.38	0.20		●	●
	CCMT 060204E-PB1	0.3-1.6	0.04-0.14	6.35	6.45	2.38	0.40		●	○
	CCMT 060208E-PB1	0.6-1.6	0.09-0.28	6.35	6.45	2.38	0.80		○	○
	CCMT 09T302E-PB1	0.15-2.4	0.02-0.07	9.53	9.67	3.97	0.20		●	●
	CCMT 09T304E-PB1	0.3-2.4	0.04-0.14	9.53	9.67	3.97	0.40		●	○
	CCMT 09T308E-PB1	0.6-2.4	0.09-0.28	9.53	9.67	3.97	0.80	●	●	○
	CPMT 080202E-PB1	0.15-2	0.02-0.07	7.94	8.06	2.38	0.20	○		
	CPMT 080204E-PB1	0.3-2	0.04-0.14	7.94	8.06	2.38	0.40	○		
	CPMT 090302E-PB1	0.15-2.4	0.02-0.07	9.53	9.67	3.18	0.20	○		
	CPMT 090304E-PB1	0.3-2.4	0.04-0.14	9.53	9.67	3.18	0.40	○		
	CPMT 090308E-PB1	0.6-2.4	0.09-0.28	9.53	9.67	3.18	0.80	○		
	CCMT 060204E-PC2	0.35-1.9	0.05-0.16	6.35	6.45	2.38	0.40		●	●
	CCMT 060208E-PC2	0.7-1.9	0.1-0.32	6.35	6.45	2.38	0.80		●	●
	CCMT 09T304E-PC2	0.35-2.9	0.05-0.16	9.53	9.67	3.97	0.40	●	●	●
	CCMT 09T308E-PC2	0.7-2.9	0.1-0.32	9.53	9.67	3.97	0.80	○	●	○
	CCMT 09T312E-PC2	1.05-2.9	0.16-0.48	9.53	9.67	3.97	1.20		●	○
	CCMT 120404E-PC2	0.35-3.9	0.05-0.16	12.70	12.89	4.76	0.40		●	●
	CCMT 120408E-PC2	0.7-3.9	0.1-0.32	12.70	12.89	4.76	0.80		●	○
	CCMT 120412E-PC2	1.05-3.9	0.16-0.48	12.70	12.89	4.76	1.20		○	○
	CPMT 090304E-PC2	0.35-2.9	0.05-0.16	9.53	9.67	3.18	0.40	○		
	CPMT 090308E-PC2	0.7-2.9	0.1-0.32	9.53	9.67	3.18	0.80	○		
	CCMT 060204E-KC2	0.4-2.1	0.06-0.18	6.35	6.45	2.38	0.40		●	●
	CCMT 060208E-KC2	0.8-2.1	0.12-0.36	6.35	6.45	2.38	0.80		●	●
	CCMT 09T304E-KC2	0.4-3.2	0.06-0.18	9.53	9.67	3.97	0.40	○	○	●
	CCMT 09T308E-KC2	0.8-3.2	0.12-0.36	9.53	9.67	3.97	0.80	○	●	○
	CCMT 120404E-KC2	0.4-4.3	0.06-0.18	12.70	12.89	4.76	0.40	●	○	○
	CCMT 120408E-KC2	0.8-4.3	0.12-0.36	12.70	12.89	4.76	0.80	●	●	●
	CCMT 120412E-KC2	1.2-4.3	0.18-0.54	12.70	12.89	4.76	1.20		○	○
	DCMT 11T302E-PA1	0.1-1.0	0.04-0.25	9.53	11.62	3.97	0.20	●	○	
	DCMT 11T304E-PA1	0.1-1.0	0.04-0.25	9.53	11.62	3.97	0.40	●	●	
	DCMT 11T308E-PA1	0.1-1.0	0.05-0.3	9.53	11.62	3.97	0.80	●	●	

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	DCMT 070202E-PB1	0.15-1.5	0.02-0.07	6.35	7.75	2.38	0.20		○	●
	DCMT 070204E-PB1	0.3-1.5	0.04-0.14	6.35	7.75	2.38	0.40		●	●
	DCMT 11T302E-PB1	0.15-2.3	0.02-0.07	9.53	11.62	3.97	0.20		○	○
	DCMT 11T304E-PB1	0.3-2.3	0.04-0.14	9.53	11.62	3.97	0.40	●	●	●
	DCMT 11T308E-PB1	0.6-2.3	0.09-0.28	9.53	11.62	3.97	0.80	●	○	●
	DCMT 070204E-PC2	0.35-2.1	0.05-0.16	6.35	7.75	2.38	0.40		●	○
	DCMT 070208E-PC2	0.7-2.1	0.1-0.32	6.35	7.75	2.38	0.80		●	●
	DCMT 11T304E-PC2	0.35-3.1	0.05-0.16	9.53	11.62	3.97	0.40	●	●	●
	DCMT 11T308E-PC2	0.7-3.1	0.1-0.32	9.53	11.62	3.97	0.80	○	●	●
	DCMT 11T312E-PC2	1.05-3.1	0.16-0.48	9.53	11.62	3.97	1.20		●	○
	DCMT 070204E-KC2	0.4-2.3	0.06-0.18	6.35	7.75	2.38	0.40		●	○
	DCMT 070208E-KC2	0.8-2.3	0.12-0.36	6.35	7.75	2.38	0.80		○	○
	DCMT 11T304E-KC2	0.4-3.5	0.06-0.18	9.53	11.62	3.97	0.40		●	●
	DCMT 11T308E-KC2	0.8-3.5	0.12-0.36	9.53	11.62	3.97	0.80	○	●	●
	DCMT 11T312E-KC2	1.2-3.5	0.18-0.54	9.53	11.62	3.97	1.20	○	●	○
	SCMT 09T304E-PB1	0.3-2.4	0.04-0.14	9.53	9.53	3.97	0.40		○	●
	SCMT 09T308E-PB1	0.6-2.4	0.09-0.28	9.53	9.53	3.97	0.80		●	○
	SCMT 09T304E-PC2	0.35-2.9	0.05-0.16	9.53	9.53	3.97	0.40		○	●
	SCMT 09T308E-PC2	0.7-2.9	0.1-0.32	9.53	9.53	3.97	0.80		○	●
	SCMT 120404E-PC2	0.35-3.8	0.05-0.16	12.70	12.70	4.76	0.40		●	○
	SCMT 120408E-PC2	0.7-3.8	0.1-0.32	12.70	12.70	4.76	0.80	○	●	○
	SCMT 120412E-PC2	1.05-3.8	0.16-0.48	12.70	12.70	4.76	1.20	○	○	●
	SCMT 09T304E-KC2	0.4-3.1	0.06-0.18	9.53	9.53	3.97	0.40		○	○
	SCMT 09T308E-KC2	0.8-3.1	0.12-0.36	9.53	9.53	3.97	0.80		●	○
	SCMT 120404E-KC2	0.4-4.2	0.06-0.18	12.70	12.70	4.76	0.40		●	○
	SCMT 120408E-KC2	0.8-4.2	0.12-0.36	12.70	12.70	4.76	0.80		●	○
	SCMT 120412E-KC2	1.2-4.2	0.18-0.54	12.70	12.70	4.76	1.20		○	
	TCMT 090204E-PB1	0.3-1.9	0.04-0.14	5.56	9.63	2.38	0.40		○	●
	TCMT 110202E-PB1	0.15-2.2	0.02-0.07	6.35	11.00	2.38	0.20		○	○
	TCMT 110204E-PB1	0.3-2.2	0.04-0.14	6.35	11.00	2.38	0.40		●	●
	TCMT 110208E-PB1	0.6-2.2	0.09-0.28	6.35	11.00	2.38	0.80		○	○
	TCMT 16T304E-PB1	0.3-3.3	0.04-0.14	9.53	16.50	3.97	0.40		●	●
	TCMT 16T308E-PB1	0.6-3.3	0.09-0.28	9.53	16.50	3.97	0.80		●	○

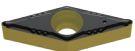
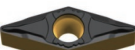
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	TPMT 090202E-PB1	0.15-1.9	0.02-0.07	5.56	9.63	2.38	0.20	●		
	TPMT 090204E-PB1	0.3-1.9	0.04-0.14	5.56	9.63	2.38	0.40	○		
	TPMT 090208E-PB1	0.6-1.9	0.09-0.28	5.56	9.63	2.38	0.80	○		
	TPMT 110302E-PB1	0.15-2.2	0.02-0.07	6.35	11.00	3.18	0.20	●		
	TPMT 110304E-PB1	0.3-2.2	0.04-0.14	6.35	11.00	3.18	0.40	●		
	TPMT 110308E-PB1	0.6-2.2	0.09-0.28	6.35	11.00	3.18	0.80	○		
	TPMT 160304E-PB1	0.3-3.3	0.04-0.14	9.53	16.50	3.18	0.40	○		
	TPMT 160308E-PB1	0.6-3.3	0.09-0.28	9.53	16.50	3.18	0.80	○		
	TCMT 090204E-PC2	0.35-2.6	0.05-0.16	5.56	9.63	2.38	0.40		●	●
	TCMT 090208E-PC2	0.7-2.6	0.1-0.32	5.56	9.63	2.38	0.80		●	○
	TCMT 110204E-PC2	0.35-3	0.05-0.16	6.35	11.00	2.38	0.40		●	●
	TCMT 110208E-PC2	0.7-3	0.1-0.32	6.35	11.00	2.38	0.80		●	○
	TCMT 110302E-PC2	0.18-3	0.03-0.08	6.35	11.00	3.18	0.20	○	○	○
	TCMT 16T304E-PC2	0.35-4.5	0.05-0.16	9.53	16.50	3.97	0.40	○	○	●
	TCMT 16T308E-PC2	0.7-4.5	0.1-0.32	9.53	16.50	3.97	0.80	●	●	●
	TCMT 16T312E-PC2	1.05-4.5	0.16-0.48	9.53	16.50	3.97	1.20		○	○
	TPMT 090204E-PC2	0.35-2.6	0.05-0.16	5.56	9.63	2.38	0.40	○		
	TPMT 090208E-PC2	0.7-2.6	0.1-0.32	5.56	9.63	2.38	0.80	○		
	TPMT 110304E-PC2	0.35-3	0.05-0.16	6.35	11.00	3.18	0.40	○		
	TPMT 110308E-PC2	0.7-3	0.1-0.32	6.35	11.00	3.18	0.80	○		
	TPMT 160304E-PC2	0.35-4.5	0.05-0.16	9.53	16.50	3.18	0.40	○		
	TPMT 160308E-PC2	0.7-4.5	0.1-0.32	9.53	16.50	3.18	0.80	○		
	TCMT 090204E-KC2	0.4-2.9	0.06-0.18	5.56	9.63	2.38	0.40		○	●
	TCMT 090208E-KC2	0.8-2.9	0.12-0.36	5.56	9.63	2.38	0.80		○	○
	TCMT 110204E-KC2	0.4-3.3	0.06-0.18	6.35	11.00	2.38	0.40		●	○
	TCMT 110208E-KC2	0.8-3.3	0.12-0.36	6.35	11.00	2.38	0.80		○	○
	TCMT 16T304E-KC2	0.4-4.9	0.06-0.18	9.53	16.50	3.97	0.40	○	○	●
	TCMT 16T308E-KC2	0.8-4.9	0.12-0.36	9.53	16.50	3.97	0.80	○	●	○
	TCMT 16T312E-KC2	1.2-4.9	0.18-0.54	9.53	16.50	3.97	1.20		●	●

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	VBMT 110302E-BS	0.3-1.3	0.04-0.14	6.35	11.07	3.18	0.20	●	○	
	VBMT 110304E-BS	0.3-1.3	0.04-0.16	6.35	11.07	3.18	0.40	●	○	
	VBMT 110308E-BS	0.3-1.3	0.05-0.2	6.35	11.07	3.18	0.80	●	○	
	VBMT 160402E-BS	0.3-1.5	0.04-0.14	9.53	16.61	4.76	0.20	●	○	
	VBMT 160404E-BS	0.3-1.5	0.04-0.16	9.53	16.61	4.76	0.40	●	○	
	VBMT 160408E-BS	0.3-1.5	0.05-0.2	9.53	16.61	4.76	0.80	●	○	○
	VBMT 160412E-BS	0.3-1.5	0.06-0.22	9.53	16.61	4.76	1.20	●	○	
	VBMT 110302E-PA1	0.1-1	0.04-0.25	6.35	11.07	3.18	0.20	●	○	
	VBMT 160404E-PA1	0.1-1	0.04-0.25	9.53	16.61	4.76	0.40	●	●	
	VBMT 160408E-PA1	0.1-1	0.05-0.3	9.53	16.61	4.76	0.80	●	●	
	VBMT 110304E-PB1	0.3-1.4	0.04-0.14	6.35	11.07	3.18	0.40		●	○
	VBMT 110308E-PB1	0.6-1.4	0.09-0.28	6.35	11.07	3.18	0.80		○	○
	VBMT 160402E-PB1	0.15-2.1	0.02-0.07	9.53	16.61	4.76	0.20		○	●
	VBMT 160404E-PB1	0.3-2.1	0.04-0.14	9.53	16.61	4.76	0.40		○	○
	VBMT 160408E-PB1	0.6-2.1	0.09-0.28	9.53	16.61	4.76	0.80	○	●	●
	VCMT 160404E-PB1	0.3-2.1	0.04-0.14	9.53	16.61	4.76	0.40		●	○
	VCMT 160408E-PB1	0.6-2.1	0.09-0.28	9.53	16.61	4.76	0.80		●	○
	VBMT 110304E-PC2	0.35-2.1	0.05-0.16	6.35	11.07	3.18	0.40		●	○
	VBMT 110308E-PC2	0.7-2.1	0.1-0.32	6.35	11.07	3.18	0.80		●	●
	VBMT 160404E-PC2	0.35-3.1	0.05-0.16	9.53	16.61	4.76	0.40	○	●	○
	VBMT 160408E-PC2	0.7-3.1	0.1-0.32	9.53	16.61	4.76	0.80	●	●	●
	VBMT 160412E-PC2	1.05-3.1	0.16-0.48	9.53	16.61	4.76	1.20	●	●	○
	VCMT 110304E-PC2	0.35-2.1	0.05-0.16	6.35	11.07	3.18	0.40		●	●
	VCMT 110308E-PC2	0.7-2.1	0.1-0.32	6.35	11.07	3.18	0.80		●	○
	VCMT 160404E-PC2	0.35-3.1	0.05-0.16	9.53	16.61	4.76	0.40		●	●
	VCMT 160408E-PC2	0.7-3.1	0.1-0.32	9.53	16.61	4.76	0.80		●	●
	VBMT 160404E-KC2	0.4-3.3	0.06-0.18	9.53	16.61	4.76	0.40		●	○
	VBMT 160408E-KC2	0.8-3.3	0.12-0.36	9.53	16.61	4.76	0.80	●	●	●
	VBMT 160412E-KC2	1.2-3.3	0.18-0.54	9.53	16.61	4.76	1.20	●	●	○

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

产品列表——正型刀片

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号		
				d	l	s	r	AC052P	AC152P	AC252P
	RCMT 0803MOE-PD8	0.8-3.2	0.06-0.31					●		
	RCMT 10T3MOS-PD8	1.0-4.0	0.06-0.31					●		
	RCMT 1204MOS-PD8	1.2-4.8	0.08-0.38					○	○	○
	RCMT 1606MOS-PD8	1.6-6.4	0.10-0.50					●		
	RCMT 2006MOS-PD8	2.0-8.0	0.21-1.26					●		
	RCMT 2507MOS-PD8	2.5-10	0.28-1.53					○		
	RCMX 100300S	1.5-4.0	0.25-0.50							
	RCMX 120400S	2.5-5.0	0.30-0.60					●	●	○
	RCMX 160600S	3.0-7.0	0.40-0.75					●	●	○
	RCMX 200600S	3.5-9.0	0.48-0.90					●	●	○
	RCMX 250700S	4.0-12.0	0.55-1.20					●	○	○
	RCMX 320900S	5.0-15.9	0.65-1.50					○	●	○
	LNMX 191940-AM	0.7-1.2	2.0-10.0					●		○
	LNMX 301940-AM	0.7-1.2	2.0-20.0					●		○
	LNMX 301940-AR	0.7-1.2	2.0-20.0						○	○

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）