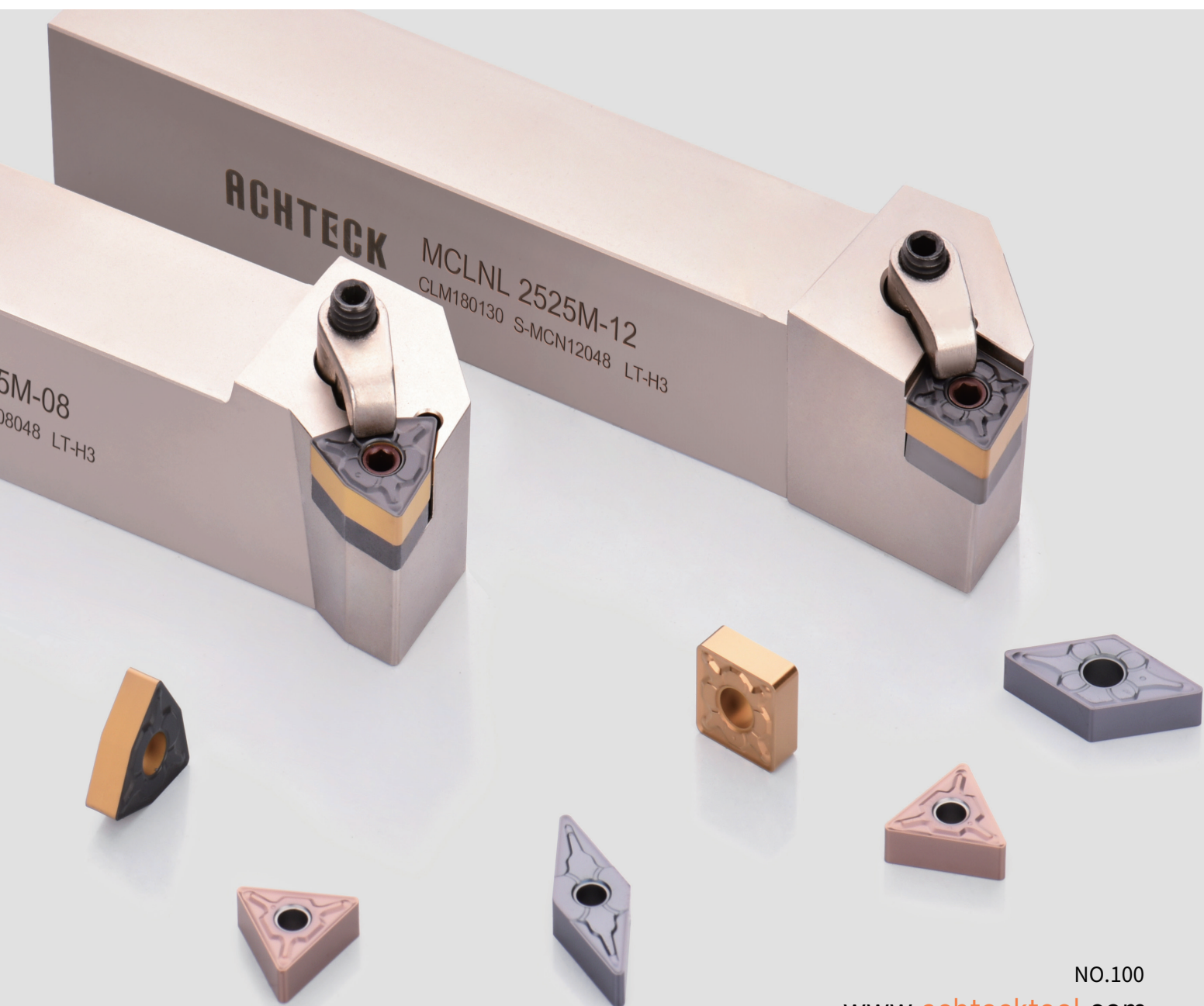




ACHTECK
澳克泰工具

// 2025.01

P/M/K通用加工槽型 ——UC4



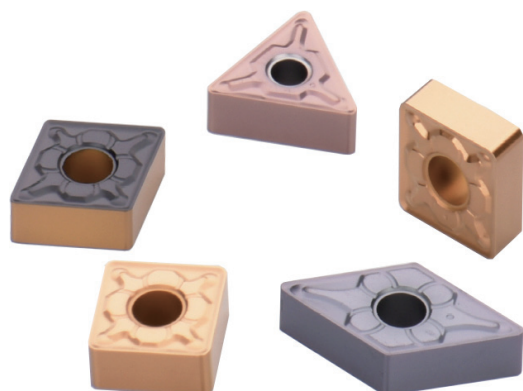
NO.100

www.achtecktool.com

P/M/K通用

UC4中等加工槽型

跨界应用，宽广范围上的切屑处理能力，切削抗力和刀口强度的完美平衡



综合的前角设计

兼顾多种工件材料

优化的断屑台设计

强壮刀口，同时优化
切削控制

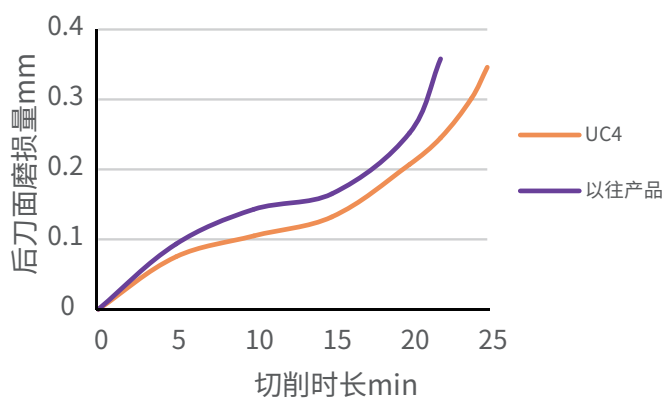
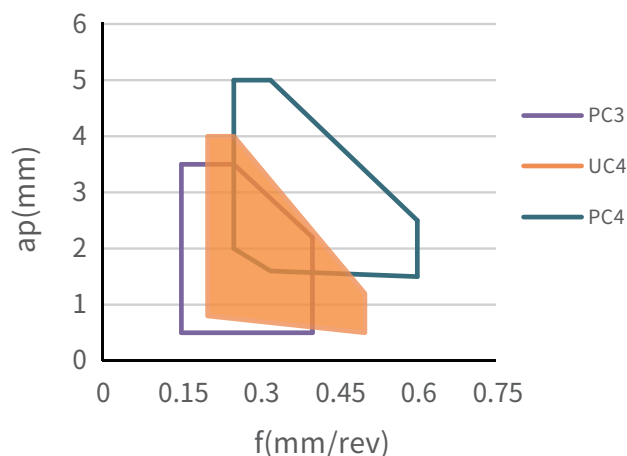
双正前角设计

刃口锋利且强壮

宽阔容屑槽

保证宽广的容屑空间

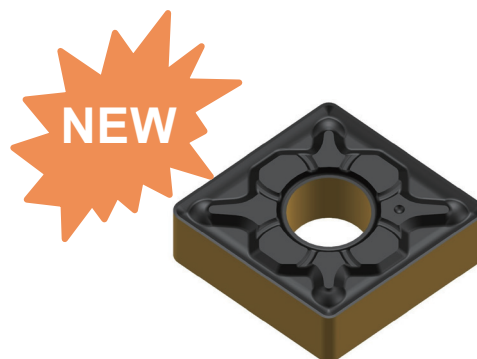
断屑范围



断屑分布

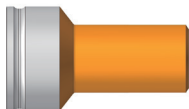
0.50								
0.40								
0.35								
0.30								
0.25								
0.20								
f/ap	0.8	1.2	1.8	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0

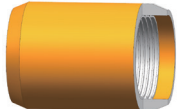
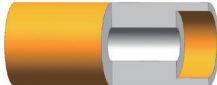
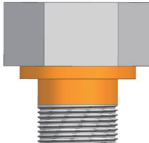
跨界应用P、M、K通用



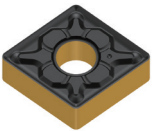
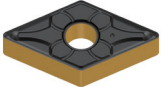
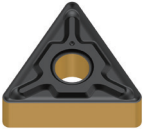
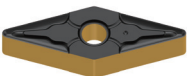
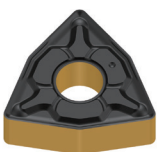
刀片：CNMG 120408E-UC4 AC152P
 切削条件：工件4140，连续、湿切
 $V_c=280\text{m/min}$, $a_p=0.8\text{-}4.0\text{mm}$, $f_n=0.2\text{-}0.5\text{mm/r}$

加工案例

刀具型号	WNMG 080408E-UC4 AP200U	刀具型号	WNMG 080408E-UC4 AP200U	刀具型号	WNMG 080412E-UC4 AC252P
加工零件		加工零件		加工零件	
加工材料	不锈钢五金件SUS304	加工材料	不锈钢法兰SUS316L	加工材料	合金钢轴齿锻件
加工方式	外圆加工	加工方式	端面加工	加工方式	外圆加工
切削速度	184m/min	切削速度	130m/min	切削速度	300m/min
进 给	0.3mm/rev	进 给	0.20mm/rev	进 给	0.5mm/rev
切 深	1-2mm	切 深	2.0mm	切 深	1.0-1.5mm
冷 却	连续，湿切	冷 却	断续，湿切	冷 却	连续，湿切
结 果	UC4 600 现有刀具 500 加工寿命 UC4槽型寿命比现有刀具寿命提升20%	结 果	UC4 120 现有刀具 100 加工寿命 UC4槽型寿命比现有刀具寿命提升20%	结 果	UC4 198 现有刀具 160 加工寿命 UC4槽型寿命比现有刀具寿命提升22%

刀具型号	SNMG120412E-UC4 AC052P	刀具型号	WNMG 080408E-UC4 AC152P	刀具型号	WNMG 080408E-UC4 AC252P
加工零件		加工零件		加工零件	
加工材料	合金钢管接37Mn5	加工材料	合金钢轴20CrNiMo	加工材料	钢件接头45#钢
加工方式	外圆加工	加工方式	外圆加工	加工方式	外圆加工
切削速度	180m/min	切削速度	350m/min	切削速度	200m/min
进 给	0.45-0.5mm/rev	进 给	0.20mm/rev	进 给	0.25mm/rev
切 深	2.0mm	切 深	0.5mm	切 深	1.5mm
冷 却	连续，湿切	冷 却	连续，湿切	冷 却	断续，湿切
结 果	UC4 45 现有刀具 40 加工寿命 UC4槽型寿命比现有刀具寿命提升12%	结 果	UC4 32 现有刀具 26 加工寿命 寿命比现有刀具寿命提升23%，且切屑优于原中等通用槽型	结 果	UC4 240 现有刀具 200 加工寿命 UC4槽型寿命比现有刀具寿命提升20%

一期产品清单

图 示	产品型号	推荐参数		牌 号			
		进 给	切 深				
		(mm/rev)	(mm)	AC052P	AC152P	AC252P	AP200U
	CNMG 120404E-UC4	0.08-0.24	0.40-5.0	●	●	●	●
	CNMG 120408E-UC4	0.15-0.48	0.80-5.0	●	●	●	●
	CNMG 120412E-UC4	0.23-0.72	1.20-5.0	●	●	●	●
	CNMG 160608E-UC4	0.15-0.48	0.80-5.5	●	●	●	○
	CNMG 160612E-UC4	0.23-0.72	1.20-5.5	●	●	●	○
	DNMG 150408E-UC4	0.15-0.48	0.80-4.5	●	●	●	●
	DNMG 150608E-UC4	0.15-0.48	0.80-4.5	●	●	●	○
	DNMG 150612E-UC4	0.23-0.72	1.20-4.5	●	●	●	○
	SNMG 120408E-UC4	0.15-0.48	0.80-4.5	●	●	●	○
	SNMG 120412E-UC4	0.23-0.72	1.20-4.5	●	●	●	○
	SNMG 150612E-UC4	0.23-0.72	1.20-5.5	○	●	●	○
	TNMG 160408E-UC4	0.15-0.48	0.80-4.5	●	●	●	●
	TNMG 160412E-UC4	0.23-0.72	1.20-4.5	●	●	●	○
	VNMG 160408E-UC4	0.15-0.48	0.80-3.5	●	●	●	●
	VNMG 160412E-UC4	0.23-0.72	1.20-3.5	●	●	●	○
	WNMG 060412E-UC4	0.23-0.72	1.20-3.2	●	●	●	○
	WNMG 080404E-UC4	0.08-0.24	0.40-3.2	●	●	●	●
	WNMG 080408E-UC4	0.15-0.48	0.80-3.2	●	●	●	●
	WNMG 080412E-UC4	0.23-0.72	1.20-3.2	●	●	●	●

●-表示常备库存 ○-接单生产