ACHTECK
澳克泰工具

2026.10

小零件一体式高压内冷刀杆
——J系列



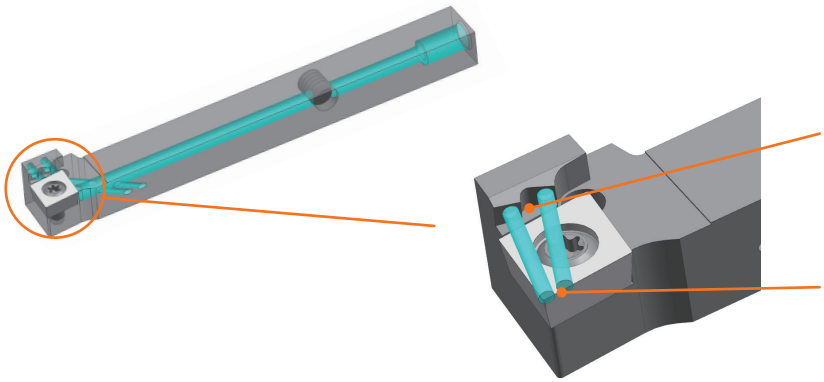
NO.117

www.achtecktool.com

小零件高压内冷刀杆——J系列

结构设计理念

定向喷嘴高压内冷结构，精准冷却切削刃



高压多点喷射

高压喷射充分覆盖刀尖周围提高断屑能力及刀具寿命

精准供给

冷却液从前刀面精准供给，达到良好的断屑效果，延长寿命

高压内冷刀杆

刀具性能优化新选择

应用场景

产线停机风险
缠屑缠绕刀具与工件，触发报警，无法连续生产

品质不良风险
流动切屑刮擦已加工面，造成工件划伤，良品率下降

刀具成本损耗
切削高温造成刀尖烧损，换刀频繁，刀具消耗成本高

产能瓶颈限制
冷却不足只能保守设置参数，生产效率难以提升



产品特点&预计收益

一体式本体流道结构
无拼接密封点位，高压环境不漏水，刚性好。避免漏水冷却失效造成加工故障，保障自动化产线长期稳定运行。

刀尖多点定向高压喷射冷却
冷却液直击刀尖高温切削区，断屑能力大幅提升，有效抑制缠屑。解决自动线缠屑报警、频繁停机，实现连续无人化加工，同时改善零件表面加工质量。

高效带走切削热
显著降低刀尖热烧损、磨损速度，延长刀片使用寿命，降低刀片消耗成本，减少换刀停机频次。

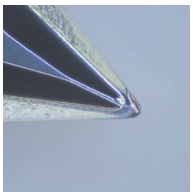
冷却性能提升支持更高切削参数
允许使用更高转速、进给加工，突破原有保守参数限制，有效提升生产效率。

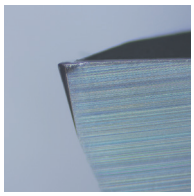
为减少冷却液中铁屑造成出水孔堵塞，建议加装过滤精度 ≤ 50μm（约300目）的冷却液过滤器。

耐磨性对比

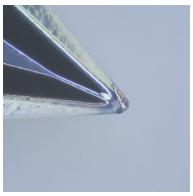
有效降低刀具磨损速度，延长刀具寿命

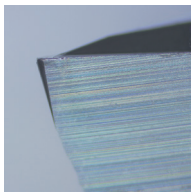
内冷





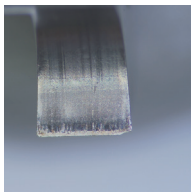
普通

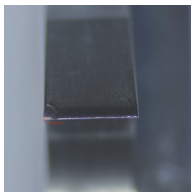




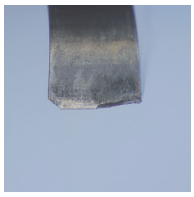
刀片：DCGT 11T302FP-UF AP100U
参数：S2500 f0.05 ap0.5　　材料：45#

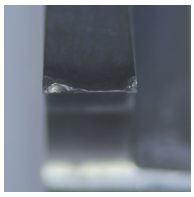
内冷



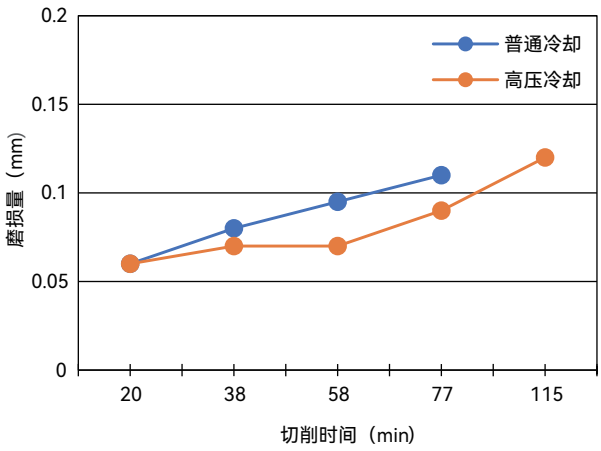


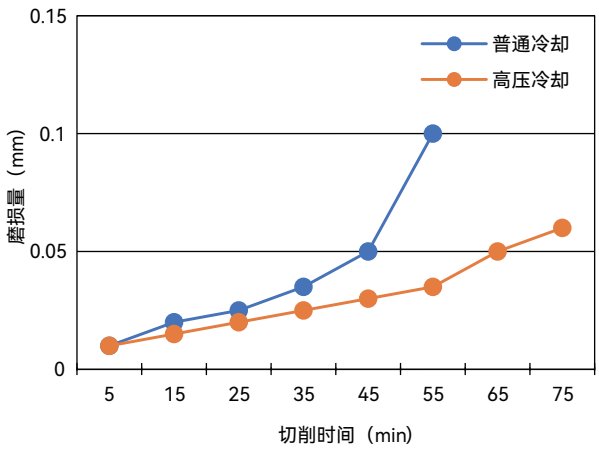
普通

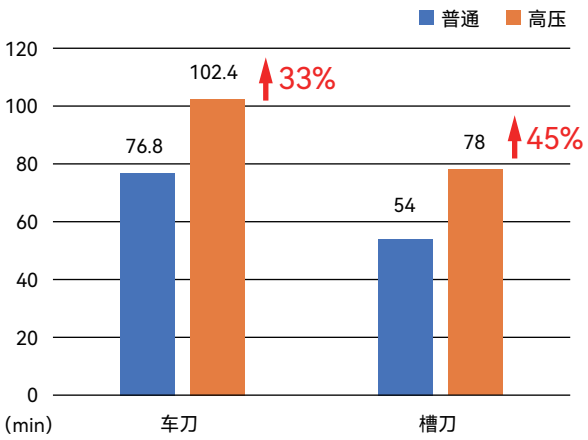




刀片：ASG 32R200T25-R010 AP100U
参数：S1800 f0.04 ap2.0　　材料：316L







优异的断屑能力

有效抑制缠屑，断屑效果提升

内冷



外冷

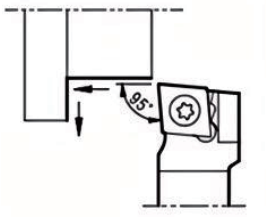


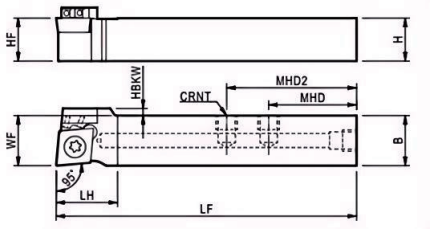
刀片型号：XIN-DCGT11T308E-SF-A5956 AP100U
参数：S2000 f0.02 ap0.5　　材料：钛合金

此页图表均为同刀片同工况下的对比

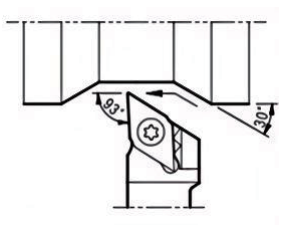
耐磨性对比

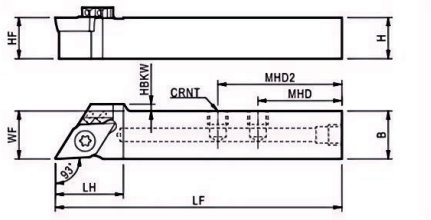
有效降低刀具磨损速度，延长刀具寿命



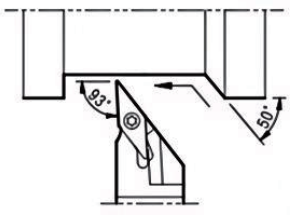


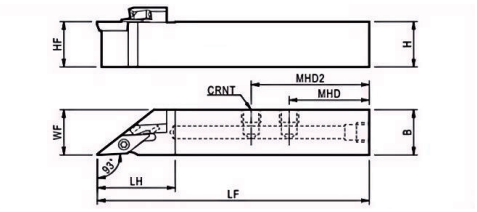
刀具型号	尺寸									配件			
	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD	MHD2	螺钉	螺钉扳手	堵头	堵头扳手
SCLCR 1012JX-09F-J	10	10	12	120	17	12	-	40	-	SP040090X	FT-TP15	PL-5/16060	LT-H4
SCLCR 1214JX-09F-J	12	12	14	120	17	14	-	59	-			PL-5/16060	LT-H4
SCLCR 1616JX-09F-J	16	16	16	120	-	16	-	44	65			PL-Rc1/8080	LT-H5





刀具型号	尺寸									配件			
	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD	MHD2	螺钉	螺钉扳手	堵头	堵头扳手
SDJCR 1012JX-11F-J	10	10	12	120	22	12	-	40	-	SP040090X	FT-TP15	PL-5/16060	LT-H4
SDJCR 1214JX-11F-J	12	12	14	120	22	14	-	56	-			PL-5/16060	LT-H4
SDJCR 1616JX-11F-J	16	16	16	120	-	16	-	44	65			PL-Rc1/8080	LT-H5

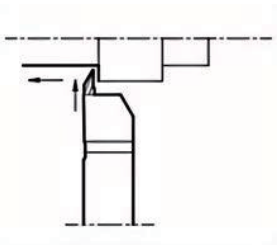


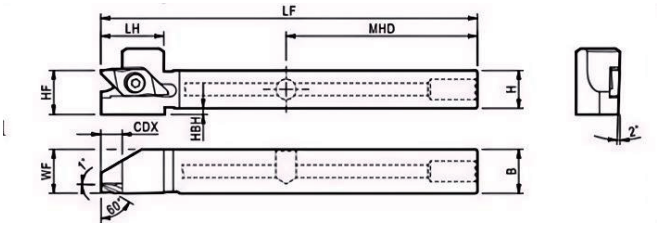


刀具型号	尺寸									配件			
	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD	MHD2	螺钉	螺钉扳手	堵头	堵头扳手
SVJCR 1012JX-11F-J	10	10	12	120	-	12	-	40	-	SP025065	FT-TP08	PL-5/16060	LT-H4
SVJCR 1214JX-11F-J	12	12	14	120	-	14	-	59	-			PL-5/16060	LT-H4
SVJCR 1616JX-11F-J	16	16	16	120	-	16	-	44	65			PL-Rc1/8080	LT-H5

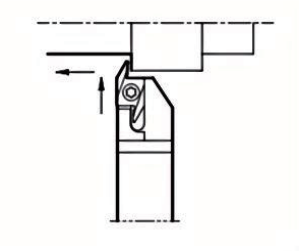
耐磨性对比

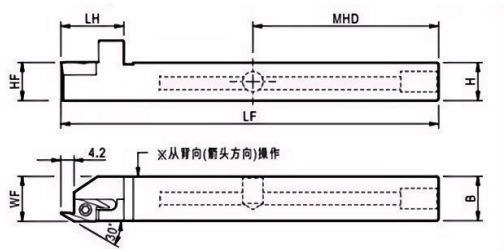
有效降低刀具磨损速度，延长刀具寿命



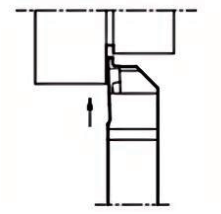


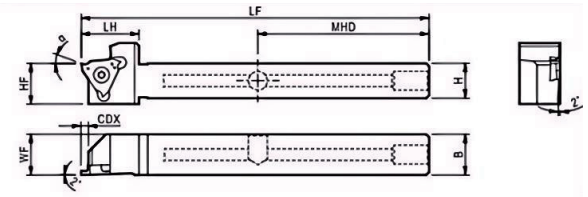
刀杆型号	尺寸									配件			
	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD	MHD2	螺钉	螺钉扳手	堵头	堵头扳手
ASWSR 1012-09-J	10	10	12	120	17.1	12	-	61	-	SP0450935 7	FT-TP10	PL-5/16060	LT-H4
ASWSR 1214-09-J	12	12	14	120	20	14	-	61	-			PL-5/16060	LT-H4
ASWSL 1214-09-J	12	12	14	120	20	14	-	61	-			PL-5/16060	LT-H4
ASWSR 1616-09-J	16	16	16	120	19.5	16	-	44	65			PL-Rc1/8080	LT-H5
ASWSL 1616-09-J	16	16	16	120	19.5	16	-	44	65			PL-Rc1/8080	LT-H5
ASWSR 1214-10-J	12	12	14	120	20	14	-	61	-			PL-5/16060	LT-H4
ASWSR 1616-10-J	16	16	16	120	23	16	-	44	65			PL-Rc1/8080	LT-H5





刀具型号	尺寸									配件			
	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD	MHD2	螺钉	螺钉扳手	堵头	堵头扳手
ABFSR 1012-07-J	10	10	12	120	20	12.2	-	59	-	SP030072H	FT-TP09	PL-5/16060	LT-H4
ABFSR 1214-07-J	12	12	14	120	20	14.2	-	59	-			PL-5/16060	LT-H4
ABFSR 1616-07-J	16	16	16	120	20	16.2	-	44	65			PL-Rc1/8080	LT-H5

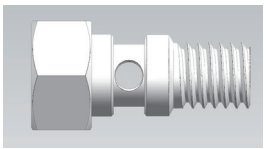
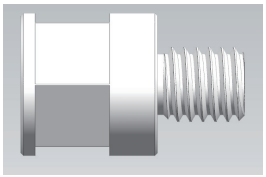
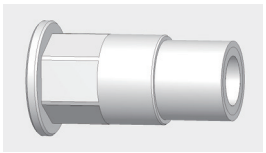


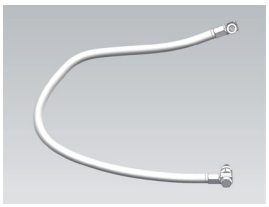


刀具型号	尺寸									配件			
	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD	MHD2	螺钉	螺钉扳手	堵头	堵头扳手
ASGHR 1012JX-32F-J	10	10	12	120	17.4	12	-	59	-	SP040070	FT-TP08	PL-5/16060	LT-H4
ASGHR 1214JX-32F-J	12	12	14	120	20	14	-	59	-			PL-5/16060	LT-H4
ASGHR 1616JX-32F-J	16	16	16	120	20	16	-	44	65			PL-Rc1/8080	LT-H5

配件清单

可根据加工工况定制规格与配件

名称	形状	型号	库存	螺纹规格 刀杆/机床连接侧
喷水螺栓		JN M6	●	M6
直接头		JN M6-RC1/8	●	RC1/8
		JN M6-UNF5/16	●	UNF5/16

名称	形状	型号	库存	长度
软管		JT M6-M6-500	●	500